

玛威诺MAVILOR伺服驱动器维修

产品名称	玛威诺MAVILOR伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

修变频器，伺服等工控设备就到常州凌肯！欢迎来电！ LK8606

急客户之所急，想客户之所想’是我们一贯的工作作风！公司目前已和多家企业签订了长期合作协议，是多家企业的指定维修地点。希望通过我们的专业水平和不懈努力，能与更多各行各业的企事业单位及业界同仁建立广泛的合作，不论企业大小，我们都愿意为您提供快捷、优质的维修服务，实现与大家的互利共赢！热忱欢迎各界朋友前来洽谈你们的’烦恼’，我们对于您的烦恼了如指掌！

我们日常生活中离不开液态的物质，如饮料，酒，酱油醋，调味品，植物油，洗发水等诸如此类的液体，甚至流动性高的膏体等，都可以使用全自动流体灌装机进行生产包装。一般来说，流体灌装线由灌装机，压盖机，称重机和贴标机等四台单机设备联动组成，国内较常见的流体灌装线分为旋转式，联动式和直线式。

近日，某公司直线式全自动化流体灌装线控制系统通过使用台达工业自动化产品，实现了灌装生产线的全自动化监测，控制，显著减少人力，优化作业流程，并提高生产效率。该项目中，全自动流体灌装机分为灌装，压盖，称重和贴标四个环节。

灌装环节中，首先运送带将待灌装流体的瓶子运送至待灌装工位，然后通过出槽气缸关闭将空瓶堵住，并停止运动带；同时左右提升带动六个灌装进行灌装；通过流量计统计实时已灌装流量，当灌装至预设容量时，关断灌装；最后，左右提升架升起，出槽气缸打开，启动运送带，将灌装完成的瓶子送至压盖机。

台达控制系统解决方案采用台达人机界面DOP-B系列，与多款台达可编程控制器进行通讯，实现油泵电机低速和高速运行频率设定，运送带电机频率设定，六通道灌装容量设定和各机构状态显示等。其中，可编程控制器DVP16SP11R用于接收检测信号和电磁阀开断控制等；另采用可编程控制器DVP04AD修改

变频器运行频率；最后使用可编程控制器DVP06AD采集灌装流过的瞬时流量。

在压盖环节，压盖机启动后，运送带运转，通过理盖机将瓶盖经过梳理后，滑行至瓶盖支架底部。当已灌装瓶子通过瓶盖支架下部后，瓶子挂上瓶盖。瓶子在运送带作用下，继续前行，当瓶子到达压盖机构底部时，检测有无瓶盖，若无瓶盖则报警；若有瓶盖，则迅速启动压盖气缸，将瓶盖盖上，已密封瓶子继续随运送带运送至称重机。

压盖机控制系统采用台达人机界面DOP-B系列与台达可编程控制器通过RS-232进行通讯，实现运送带电机频率设定和显示。在称重环节，当已灌装的瓶子通过称重传感器上方时，如果重量不达标，启动剔除气缸对不合格品剔除，进入不合格品回收通道；如果重量达标，通过运送带运送至贴标机。

称重机控制系统采用台达人机界面，可编程控制器，变频器等工业自动化产品。全自动流体罐装线的最后一个环节是贴标，当灌装瓶子运送至贴标头处，压标电机带动压标皮带运转，此时，瓶体在旋转中前进，在收卷轮拉力作用下，在贴标头处将标纸两层分离，由于瓶体旋转，带动胶面，在压标皮带作用下，将标纸粘贴于瓶体上。

标纸背面一层被伺服电机带动的收卷轮在拉力作用下卷起。贴标机中，伺服以扭力模式工作，同时伺服驱动器应设置最大速度限制。控制系统主要包括台达人机界面DOP-B系列，伺服驱动系统ASDA-A2系列以及变频器，可编程控制器等。采用台达控制系统解决方案，该流体灌装线运行稳定，精度高，实现了全自动生产线，极大地提高了生产效率，具有极高的市场应用价值。