

发格FAGOR伺服驱动器维修

产品名称	发格FAGOR伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

修变频器，伺服等工控设备就到常州凌肯！欢迎来电！ LK8606

常州凌肯自动化科技有限公司是江苏省常州市一家专业从事工业自动化设备维修和电气系统开发维修改造的高科技公司。公司以“一流的技术、一流的服务为客户创造出最大的价值”为原则；以“信誉第一，顾客至上，将顾客的维修费用降至最低”为宗旨，真诚地为广大用户提供优质高效的服务！

IC烧录是在组装前将控制程序或数据写入IC元器件的重要工序，这一工序通常由电子产品制造商来实现。传统的烧录工艺是由人工来操作，效率低，且质量难以保证，已经很难适应电子制造业的快速发展要求。自动IC烧录机的出现为电子制造业提升效率和质量带来了全新的选择，并逐渐代替人工，成为IC烧录的主流设备。

近日，台达工业自动化为某IC烧录机客户提供了一套自动化系统控制解决方案，在满足客户高效率，高质量生产需求的同时，也有效降低了客户设备建构成本。台达自动化系统控制解决方案整合了台达进阶型DMCNET运动控制轴卡PCI-DMC-B01，交流伺服系统ASDA-M系列，ASDA-A2系列等工业自动化产品。

控制台达三合一交流伺服驱动器ASDA-M系列和交流伺服驱动器ASDA-A2系列，以实现高速度，高精度的运动控制要求。ASDA-M系列伺服驱动器分别控制X，Y0，Y1三轴，配合光学尺，完成三轴间的协同运动，同时，搬运IC通过CCD进行外观检查；另外，交流伺服系统ASDA-A2系列负责控制料件托盘的进出以及到位后的放料和烧录完成后的取件动作。PCI-DMC-B01作为系统控制核心。通过DMCNET通讯。

台达系统控制解决方案架构如下：图1台达自动IC烧录机系统控制解决方案架构图2自动IC烧录机作业示意图（注：X轴为取放产品的平台做左右方向运动，龙门为X轴进行前后方向运动，Z轴为4个取料吸嘴同时做上下运动）。

进行三轴同动控制，节省了驱动器成本；进阶型DMCNET运动控制轴卡PCI-DMC-B01，一张卡即可实现12轴总线控制架构，系统扩充性高；简易的龙门同动设定：使用台达三合一交流伺服驱动器ASDA-M系列，不仅运动精度高，且龙门同动控制只需进行简单参数调整，使用方便简捷；配线简单：相较脉波式运动控制卡配线复杂，检修困难。低成本采用DMCNET高速通讯方式的台达解决方案，只需使用网络线串联设备即可。高扩充性：台达交流伺服驱动器ASDA-M系列将三台伺服融合在同一机台内可有效减少配线与查修时间。

台达提供的自动IC烧录机系统控制解决方案在作业效率，精度和使用便捷性方面均有优异表现，充分满足了客户高效率，高质量作业要求。台达高度关注电子制造业的自动化和专业化发展，通过有效整合自有完整的工业自动化产品，可为行业提供性能优异，适用性强的自动化解决方案，助力行业客户持续提升综合竞争力。