

贺州防腐钢管厂家 贺州螺旋管生产厂家直销

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 贺州防腐钢管厂家 贺州螺旋管生产厂家直销 |
| 公司名称 | 佛山市钢泽钢铁有限公司 |
| 价格 | 3500.00/吨 |
| 规格参数 | 材质:q235b 规格:齐全 可定制 产地:广东佛山 |
| 公司地址 | 佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址) |
| 联系电话 | 18064686565 |

产品详情

公司拥有多条先进的螺旋钢管生产线。生产口径219mm-2420mm(壁厚5mm-20mm)的双面埋弧螺旋焊钢管，年生产能力10万吨以上。拥有多台大型，小型钢板卷管机，自动焊接机，焊接钢管（钢板卷管）生产直径200mm-5000mm（壁厚4mm-50mm），长短自定，日生产200吨产品。螺旋管，焊接钢管产品广泛应用于市政工程，供水管道，污水排放，供热管网，煤气管网，煤井矿山，通风管道，建筑工程，钢结构，桥梁，打桩，码头等领域。公司设有大型仓库，常年库存上万吨，主要有螺旋管，方管，H型钢，工字钢，槽钢，角铁，钢板。

螺旋焊缝钢管尺寸、焊缝质量、外观质量 检验规程 1. 范围

本标准规定了螺旋钢管车间成品检验岗位的工作职责、工艺质量和检验规程等内容。

本标准适用于螺旋缝埋弧焊生产车间成品检验岗位工作人员。 2.引用标准 API SPEC 5L 44版

管线钢管规范 3.工作职责 3.1依据产品标准，对经工序检验后的钢管进行外观检验。 3.2正确使用工卡量具，测量钢管外径、外径周长、椭圆度、直度、坡口角度、管端切斜、钢管壁厚等数据，并根据工序检测结果进行综合判级。 贺州防腐钢管厂家 贺州螺旋管生产厂家直销

3.3检查中发现有超出标准的缺陷，应进行标识，现场处置或吊离检验岗位处置后再验收。

3.4产品检测中要准确测量做到数据准确可靠。

3.5认真保养和维护岗位工卡量具，定期送检，不得损坏或丢失。

3.6工作中严格执行岗位产品检验规程，做到安全生产、文明生产，并做好交接班。 4.工艺质量

4.1检验钢管直径：D219～2540mm，壁厚5～25mm钢管。 4.2钢管外径采用周长法测量。 4.3钢管外径允许偏差

a) 管径直径：当钢管直径D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.75%D但最大为±3.2mm；

当钢管直径1422mm ≤ D < 610mm时，允许偏差为±0.5%D%，最大为±4.0mm；当钢管直径D > 1422

mm时，依协议。 b)

管端直径 当钢管直径 $D \leq 610\text{mm}$ 时，允许偏差为 $\pm 0.5\%D$ 但最大为 $\pm 1.6\text{mm}$ ；
当钢管直径 $1422\text{mm} < D < 610\text{mm}$ 时，允许偏差最大为 $\pm 1.6\text{mm}$ 当钢管直径 $D > 1422\text{mm}$ 时，依协议。
4.4钢管椭圆度：当钢管直径 $D \leq 610\text{mm}$ 时，除管端外，椭圆度偏差 $\leq 0.020D$ ；在管端 100mm 长度范围内，椭圆度偏差 $\leq 0.015D$ 。当钢管直径 $1422\text{mm} < D < 610\text{mm}$ 时，除管端外，当 $D/t \leq 75$ 时，椭圆度偏差 $\leq 0.015D$ 但最大为 15mm ；当 $D/t > 75$ 时，依协议。在管端 100mm 长度范围内，当 $D/t \leq 75$ 时，椭圆度偏差 $\leq 0.01D$ 但最大为 13mm ；当 $D/t > 75$ 时，依协议。 4.5长度
4.5.1钢管应按订货合同规定的非定尺长度或顶尺长度交货。 4.5.2钢管长度偏差符合规定

产品主要销售地:广东省，广西省，海南省，江西省，福建省。贺州防腐钢管厂家
贺州螺旋管生产厂家直销