

# 钢铁常温发黑液发黑剂金属常温发黑处理液发蓝液耐磨

产品名称	钢铁常温发黑液发黑剂金属常温发黑处理液发蓝液耐磨
公司名称	邢台市微能科技有限公司
价格	240.00/桶
规格参数	微能科技:微能科技 CH108:CH108 河北邢台:河北邢台
公司地址	河北省邢台市宁晋县天宝西街与新兴路交叉口天山凤城国际第A座20层2007号房（注册地址）
联系电话	18932972021

## 产品详情

微能科技钢铁常温发黑剂CH108，操作简单方便.发黑速度快，色泽均匀，耐磨性好！适用于钢铁、铸铁，高低碳钢、Q235/45号、65锰、72A、40铬、球墨铸铁等金属。具体操作步骤如下：

1.除油步骤是发黑处理的重中之重，不可以大意，没有把握的尽量延长除油时间并配合刷洗来处理油污。

A：使用超声波机器除油会很快，按照3%~4%比例配比除油粉，2~5分钟即可处理干净。

B：家中自己少量处理的话，建议配合鞋刷子或抹布蘸取除油水溶液稍微用力持续擦拭工件2~5分钟。

C：如果工件物理喷砂打磨处理过的，此步骤可以依情况省略。

除油检测：

除油处理过的工件水洗干净后对着光线好的地方转动侧视观察，如果完全被水包裹，证明除油干净，如果某些位置没有水，那就说明这个位置油污未处理干净。

2.除锈主要是处理干净表面的锈层和氧化层，避免影响外观的美观性，同时也起到了活化的作用。

A：物理喷刷处理的可以忽略此步骤；在家操作也可以使用拉丝布手工打磨处理比砂纸处理效果更佳。

B：我们的酸性除油除锈剂处理后尽快水洗干净，直接进入发黑水溶液中，期间不必等待停留。

C：不便于浸泡的可以喷刷我们的除油除锈剂，记得处理完锈层及时水洗并发黑处理，避免二次生锈

3.发黑液可以循环使用，避免浸泡时间过长或过短，对工件发黑效果均无任何益处，达到颜色取出。

A：浸泡按照比例兑自来水或者纯净水即可，冬天尽量兑一些温热水，保持发黑液温度在15 ~30 之间。

B：涂刷发黑原液使用也可兑1倍水，均匀涂刷2~5遍，尽量缩短涂刷时间，上色后尽快水洗干燥处理。

溶液维护：

批量生产一段时间后，溶液会出现白色浑浊或沉淀， $pH > 2.7$ ，说明药液老化，浓度下降；此时

滤去沉淀，添加原液待 $pH$ 恢复到2~2.5左右可继续使用；建议采用双槽发黑，一槽工作，另一槽调整。

4.封闭就是防锈处理，如果没有使用脱水防锈油，需要水洗干净后尽快干燥后再进行防锈处理。

A：脱水防锈油使用过程中，需要使工件距离油底3~10cm，并每隔30~60天清理一次油底水分。

B：不想干燥的用户可以使用微能的油性脱水防锈油和速干脱水防锈油。

C：小汽车机油、煤油等不确定的劣质油品不要使用，避免影响发黑效果；轴承油、变压器油可用。

如果您有任何的问题和需要，可以随时拨打我们的电话18932972021，随时欢迎您的来电哦