

parker派克PAVC100R4222柱塞泵厂家现货

产品名称	parker派克PAVC100R4222柱塞泵厂家现货
公司名称	深圳市派力士液压元件有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	品牌:派克parker 型号:PAVC100R4222 分类:柱塞泵
公司地址	深圳光明新区马田街道新围第三工业区C40栋
联系电话	0755-27546607 13751192706

产品详情

液压泵生产厂家【派力士】-中国专业液压油泵制造商，现货供应派克PAVC100R4222柱塞泵！派力士专业制造生产的a10vso、a11vo、a4vso、pvh等系列液压柱塞泵，可完美替换原装进口品牌泵，1年质保，30天内质量问题包退换。

一、PAVC100R4222柱塞泵特点：

- 1、高强度铸铁壳体
- 2、内置增压器
- 3、高转速能力—2600 RPM
- 4、插装式控制可现场更换
- 5、可更换的青铜复合的配流盘
- 6、放气阀用于快速灌注
- 7、动压式缸体轴承
- 8、水 - 乙二醇液体可额定压力下工作
- 9、过滤器和/或冷却泄漏管高压7 bar(100 PSI)
- 10、通轴能力

二、PAVC100R4222柱塞泵控制方式：

- 1、压力补偿
- 2、远程压力补偿
- 3、负载传感
- 4、功率(转速)限制
- 5、功率限制和负载传感
- 6、可调大排量挡铁
- 7、电液压力
- 8、电液流量和压力（伺服控制）
- 9、低压待机

三、柱塞泵PAVC100R4222基本参数：

额定压力：

出口： 207 bar (3000 PSI) 连续 (P1)

248 bar (3600 PSI) 间歇 (P3)

进口： 1.7 bar (25 PSI)高

1.7 bar (5 In. Hg.)低

@ 1800 RPM (其他转速见进口曲线)

控制泄漏: 7 bar (100 PSI) 高

额定转速: 600 ~ 2600 RPM

工作温度范围: - 40 ° C 至 71 ° C

(- 40 ° F 至 160 ° F)

壳体材料：铸铁

过滤: 保持 SAE 等级 4, ISO 16/13 ,

安装: SAE C 2 螺栓法兰安装或者在 SAE C 4 螺

栓法兰安装上对角。

四、PAVC100R4222柱塞泵维修诊断原则

1、故障维修诊断原则

1.1 对PAVC100R4222柱塞泵工作环境进行检查

PAVC100R4222柱塞泵正常工作的前提就是保证一个正确的工作环境和条件。若想在工作的环境没有达到正常工作的指标下让PAVC100R4222柱塞泵正常工作几乎是不可行的。因此在故障维修诊断最初的时间上我们就要进行对PAVC100R4222柱塞泵工作条件和外围环境进行判断，判断其是否足以让设备正常工作。

1.2 判断故障发生区域并综合分析

以上PAVC100R4222柱塞泵故障的发生，主要是由于整个系统最弱的一个部分出现了某些问题。所以在对故障的部位进行判断时要根据其故障现象以及特有表征现象来确定这个故障区域所在，逐步缩小发生故障的区域范围要有针对性的对发生原因进行分析，最后找出故障的具体位置，将比较复杂的问题简单化。找到故障所在之后要按照步骤找出导致故障的原因。我们要根据PAVC100R4222柱塞泵的基本原理进行一个综合的分析与判断，尽量去减少怀疑对象，并逐步的逼近实际的原因。

1.3 建立完善的运行记录

对故障的维修诊断通常都是建立在运行记录上的。建立系统级别的运行记录可以为有效预防、发现并处理这些故障提供可靠的科学依据。建立设备运行故障分析记录，同时对一些经验的高度概括与总结，对故障现象的快速判断有一定的帮助。同时也要具有一定的检测方法，这样可以对故障做出一个精准的定量分析。

五、确保PAVC100R4222柱塞泵液压油的清洁程度

首先要正确的使用标定和要求使用的液压油以及相关的替代物，目的是为了防止杂质和污物进入液压油中。由于在液压传动系统中液压油是工作介质也是润滑物，因此液压油的清洁程度影响着整个系统的性能以及原件的可靠、安全性和它们的使用效率和寿命。液压元件的配合精度非常之高，因此对液压油的清洁度要求也就非常高。杂质进入液压油主要是几方面的原因引起的。

- 1、执行元件不够清洁。
- 2、对油量进行检查时没有注意。
- 3、加油的时候没有采用合适的滤网进行过滤。
- 4、所有的容器和用具不够干净。
- 5、对于破坏比较严重的密封件没有及时的进行更换。
- 6、进行检修的时候焊接处产生的杂质没有清理干净。
- 7、液压油的储存不当。

所以在工作当中要注意以上问题，以减少PAVC100R4222柱塞泵故障的产生。