

新月涂装喷塑设备厂家降低了工作强度

产品名称	新月涂装喷塑设备厂家降低了工作强度
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月涂装 型号:定制 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

产品详情

使用喷塑设备时，我们总会遇到这样那样的问题，伴随着问题的到来，更多的则是想办法去解决，喷塑设备厂家--新月涂装为大家罗列了喷塑流水线使用中的常见问题及解决办法：

一、缩孔

主要原因：1、喷涂过程中混进其他粉，因不相容造成缩孔；2、外界干扰物质污染喷涂系统包括工件；3、铸件表面有大而深地孔；4、涂层出现圆坑，且较大，俗称“鱼眼”；5、压缩空气油含量高。

解决方法：1、换粉清理粉房须彻底，整理、清理和检查程序；2、仔细检查喷粉现场，排除这些干扰物质；3、铸件可预热，预热温度和时间视材质和厚度而定；4、脱脂段调整参数，干燥和固化烘道污染须清洗，检验升降机和橡胶皮带；5、检查压缩机的过滤器，加装油水分离器。

二、涂层局部或大面积脱落

主要原因：1、底材表面有锈层，未除尽；2、水洗尤其前处理后水洗不干净；3、底材表面除油不彻底

；4、悬挂链上润滑油滴落到工件上；5、镀锌板起 泡及涂层脱落。

解决方法：1、除锈应彻底；2、检查水洗流量、水质和喷嘴，检查水洗流量和压力；3、采用化学除油较适于动植物油，不适于矿物油时，多用碱除油，除油后加强水洗注意水质；4、检查润滑油质量指标，必要时更换耐温更高的润滑油或在易滴落处下面安置受槽。

喷塑设备厂家--江苏新月，从2012年与意大利 ”全顺特 ” 公司深度合作喷涂设备的生产制造，近年来从技术上深入研发，从设备上不断更新，依靠全自动智能喷涂技术形成的核心竞争力，产能呈现稳步上升趋势，今年将扩产到140条喷塑流水线，销量也是节节高。

江苏新月28年涂装设备制造经验，出口全球60多个国家，和意大利全顺特6年深度合作，原图纸设计，提供废水、废气、粉尘的环保喷塑生产线解决方案，确保您产品的品质，并能顺利通过环保。