

FPIM磁力驱动化工流程泵

产品名称	FPIM磁力驱动化工流程泵
公司名称	靖江市奔腾化工设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	靖江奔腾:流量扬程 FPIM:介质名称、介质密度 江苏泰州靖江:材质
公司地址	靖江市新桥镇新桥中路188号
联系电话	0523-84626618 18014539669

产品详情

我公司生产的FPIM系列无泄漏磁力驱动离心式化工流程泵，是我公司结合国内、外外的磁力泵开发的具有世界领先水平的高科技产品。可取代有轴封的离心泵和屏蔽电泵。

该产品最大特点是100%的无泄漏，可广泛适用于化工、石油化工、生物制药、生物工程、印染、食品等各领域的生产流程输送不含固体颗粒、比重不大于1.84的清洁液体，特别适用于易燃、易爆、有毒、有害、有腐蚀性及贵重液态介质的输送。无泄漏磁力泵是理想的绿色化工装备。

泵的材质：304、304L、316、316L、904L、C4、20合金、双相钢、钛合金，哈氏合金等。

制造标准：FPIM系列泵执行API685标准生产，FPIM底脚支撑，FPIM(OH2)中心线支撑。

中间联轴式结构：驱动转子总成通过轴承箱、中间联轴器与电动机联接，需对中，优点是可以方便的打开防护罩进行盘车，拆卸泵时，不需要移动电机，节省人力。设置中间联轴器的目的，对磁力泵来说主要在于防止介质的高温传导至电动机。符合下列两种情况之一的泵一般采用中间联轴器式结构：1.输送介质温度大于100 的泵2.功率P > 18.5KW。

性能范围：设计压力：FPIM为2.5Mpa，FPIM（OH2）为5.0Mpa；流量：3-710m³/h；扬程：6.3-258m；

功率：1.1-315kw；适用温度：

FPIM：-30 ~ 200；FPIM（OH2）：-30 ~ 350；选装配件：温度监控装置，防空运转保护器。