

# 水洗厂污水处理设备工艺

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 水洗厂污水处理设备工艺                        |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司                       |
| 价格   | 30000.00/套                         |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址） |
| 联系电话 | 18653604536 18653604536            |

## 产品详情

水洗厂污水处理设备工艺洗衣行业生产过程中排放的废水中含有大量的污染物，洗衣废水主要包括洗涤废水、清洗废水和甩干废水。宾馆酒店布草洗涤污水处理一体化设备各废水具有不同的特点：洗涤废水中含有表面活性剂、三聚磷酸钠、羧甲基纤维素、油污、尘土颗粒以及各种微生物等，外观浑浊，COD为300~800mg/l，pH为6.5~7.5，悬浮物含量较高，一般在500~1200mg/l，磷酸盐进入水体会引起水体的富营养化，表面活性剂进入水体后，会使水生动、植物中毒致死。使水中某些微污染物增溶；清洗废水量大，有少量泡沫，所含悬浮物较少，COD也较小，较透明；甩干废水量小，水质略好于清洗废水。目前，处理洗衣废水主要采用化学混凝法、电凝聚法、生物接触氧化法、A B法等。根据洗衣废水色度较高，污水中含有大量的有机污染物，确定主体处理工艺为混凝-沉淀法。

洗涤污水处理设备废水主要产生于毛巾、被单、桌布清洗时产生的污水，生产时废水集中排放。洗衣污水中含有大量短纤维和洗衣粉泡沫，较浑浊，有时还带有很深的颜色。当前的废水处理工艺主要有生化处理、膜处理、理化处理等。对于宾馆用洗衣房设备废水来说，运用生化处理工艺虽然运行费用较低，但处理效果不稳定，生物菌又需培养驯化，对废水的水温也有要求膜处理工艺处理效果很理想，但膜处理的出水能力较差，投资费用很高。根据宾馆用洗衣房设备废水的特点，选择理化处理工艺比较好。该工艺的特点是处理效果稳定、设备投资费用低。

水洗厂污水处理设备工艺洗涤污水的水质状况分析宾馆和酒店，有些地方配备了专门的洗衣房，或是送去专业的洗涤厂进行清洗，其洗衣量大，用水多，且这些洗衣废水中含有较多的富营养物质，若直接排放，很容易使地表水富营养化。根据洗衣的过程，洗衣厂废水主要包括洗衣废水、清洗废水和甩干废水，其中洗衣废水约占废水总量的30%，清洗废水约占废水总量的60%，甩干废水约占废水总量的10%。且各废水具有不同的特点：洗衣废水中含有大量短纤维、大量洗衣粉泡沫，CODCr值较高，废水较浑浊，有时还带有很深的颜色；清洗废水量大，有少量泡沫，所含悬浮物较少CODCr值较小，看上去废水较透明；甩干废水量小水质略好于清洗废水。

洗涤污水处理的具体流程废水经格栅拦截去除水中废渣、纤维等固体悬浮物，进入调节池，在调节池内均质、均量后经泵提升至絮凝沉淀池，在水中投加混凝剂后，其中悬浮物的胶体及分散颗粒在分子力的相互作用下生成絮状体且在沉降过程中它们互相碰撞凝聚，其尺寸和质量不断变大，沉降速度不断增加，絮凝体长大到一定体积后即在重力作用下脱离水相沉淀，然后自流进入A级生物池，在A级生物池

段异养菌将污水中可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化。在O级生物池段存在好氧微生物及消化菌，其中好氧微生物将有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O;在充足供氧条件下，硝化菌的硝化作用将NH<sub>3</sub>-N氧化为NO<sub>3</sub><sup>-</sup>，通过回流控制返回至A级生物池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO<sub>3</sub><sup>-</sup>还原为分子态氮，接触氧化池出水自流进入沉淀池进行沉淀，沉淀池出水进入清水池，在清水池中短暂停留后达标排放。

水洗厂污水处理设备工艺工作原理：曝气生物滤池是接触氧化和过滤结合在一起的工艺，是普通生物滤池的一种变形方式。由于填料细小，过滤作用强，因此出水不再进行沉淀。其核心技术是采用多孔性的滤料作为生物载体，单位体积的生物量数倍于活性污泥法，因此具有处理负荷高，池体体积小，占地省的特点。此外，曝气过程中气泡行程长，气液接触时间长，经滤料多次剪切，氧的利用率高，能耗低。深度处理生物滤池运行的基本原理如下：原污水处理厂生化池出水经沉淀后，通过滤池进水管进入滤池底部，并向上流经填料层的缺氧区，一方面反硝化细菌利用进水中的有机物将进水中的NO<sub>3</sub><sup>-</sup>-N转化为N<sub>2</sub>，实现反硝化脱氮；另一方面，SS通过一系列复杂的物化过程被填料及其上面的生物膜吸附截流在滤床内。

经过缺氧区处理的污水进入好氧区，进一步降解有机物和发生硝化作用，同时继续去除SS。以SS形态被截留在滤床内的有机物和被生物膜吸附的有机物实际被降解的时间接近一个运行周期（通常一个运行周期为1d左右）。随着过滤的进行，填料层生物膜增厚，截留的SS不断积累，过滤水头损失增大，达到一定值后进行反冲洗。反冲洗采用气水反冲。

地下渗滤系统将污水投配到土壤表面具有一定构造的渗滤沟中，污染物通过物理、化学、微生物的降解和植物的吸收利用得到处理和净化。该种工艺技术是将污水有控制地投配到经一定构造、距地面约50 cm深和具有良好扩散性能的土层中，污水缓慢通过布水管周围的碎石和砂层，在土壤毛管作用下向附近土层中扩散，并利用土壤中的大量微生物，将污水中的污染物质过滤、吸附、降解。地下土壤渗滤净化系统建设容易、维护管理简单，基建投资少，运行费用低。整个处理装置放在地下，不损害景观，不产生臭气。但是负荷较低，不适合人口集中、污水产量较大的地区。上海市宝山区罗店镇张墅村采用地下渗滤系统处理生活污水，出水达到GB 18918—2002一级B标准，且整个处理系统建造成本低，基本上无需维护。