

超纯水设备厂商 一套超纯水设备价格

产品名称	超纯水设备厂商 一套超纯水设备价格
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

产品详情

超纯水设备系统简介：

净得瑞超纯水设备系统主要采用全自动反渗透+电去离子(EDI)+抛光混床超纯水处理技术，前置预处理加反渗透处理，有效去除水中各种盐份及杂质，然后运用CEDI及抛光混床系统，进一步提升水质，使出水达到用水工艺要求。

超纯水设备系统采用全自运控制，具有产水水质稳定、操作简便、运行费用低、绿色环保、维护方便等优点，广泛应用于工业水处理等相关行业。

应用行业：新能源行业(光伏、微电子、太阳能、新材料)、电子(集成电路、显像管、线路板、电脑元件、电容器等)、医药、电力(核电、光电、火力发电等)、光学、半导体、单/多晶硅、表面处理、化工、电镀等相关行业。

备注：系统根据用户需求(URS)定制;所有展示图片、视频均为科瑞公司产品案例实拍制作。

超纯水设备规范标准：

1、工艺标准

- (1) 《钢制焊接常压容器 NB/T 47003.1—2009》
- (2) 《水处理设备 技术条件 JB/T 2932-1999》
- (3) 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》 GB50231-2009

2、电气安装标准

- (1) GB50168-2006 《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》

(2)GB50171-92《电气装置安装工程盘/柜及二次回路施工及验收规范》

(3)GB50169-2006《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》

超纯水设备工艺流程：

(1)预处理+双级反渗透+电去离子+抛光混床

(2)预处理+单级反渗透+电去离子

(3)预处理+单级反渗透+再生混床

超纯水设备性能介绍：

(1)超纯水设备反渗透系统采用全自动方式控制，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便。

(2)超纯水设备配备专用浓水调节阀，操作方便。

(3)超纯水设备配备有紫外线及膜滤器，防止细菌对EDI及水质的影响。

(4)超纯水设备通过专业技术，确保EDI系统短时停机或长时间停机时水质保持稳定。

(5)超纯水设备采用原装进口EDI膜堆，性能稳定，使用寿命长，连续出水水质稳定无波动，专利“全填充”浓水室，不需加盐和浓水循环。

(6)超纯水设备中的EDI流量计采用德国进口斯德宝品牌的带磁感应浮子流量计，可预防因浓水通道堵塞或其他设备故障引起的无浓水产水而对膜堆造成的损坏。

(7)超纯水设备具有无水保护和高、低压力保护等多种装置安全功能。

(8)超纯水设备所有控制采用全自动方式，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便。

(9)超纯水设备主要电器元件采用法国施耐德，保质保量，并按最佳配置设计。

超纯水设备产品服务：

1、售后服务

(1)从设计到生产、运行、售后全程资料，免费保存15年。

(2)设备运行状况终身跟踪，短信、电话提醒客户更换耗材，免费提供设备运行记录技术分析服务，对系统运行状况进行判断，防患于未然。

(3)设备故障30分钟提出解决方案，最快24小时内上门维修。

2、产品培训

培训至少1-2名设备操作管理人员，培训完成后进行技能考核，考试合格上岗。

培训内容：基础理论、设备构造、设备操作、CIP清洗消毒、设备维护保养、仪表校正、设备故障排除、现场实操等。

3、品质承诺

设备安全稳定运行15年。

联系电话：0755-84899900

联系手机：13316843982

联系人：覃经理