

平行缝焊ZPF6-Y型预焊机

产品名称	平行缝焊ZPF6-Y型预焊机
公司名称	青岛电子研究所有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	市北区郭口路临字46号
联系电话	13583295906

产品详情

ZPF6-Y型 预焊机简介

预焊机是平行缝焊机加工的前端设备。

预焊机是将封装的盖板采用点加工焊接的方式焊接在底壳上，而后转入平行缝焊机的真空干燥箱中进行下一步的操作。

预焊机主要作用是提高平行缝焊机的加工成品率。

该设备特别适用于大批量生产的企业。

一、ZPF5-Y型 预焊机的基本功能

- 1、采用点焊接的方式对盖板和底壳进行焊接；
- 2、焊接功率可调
- 3、点焊接的压力可调（300~2000克）；
- 4、可适用不同尺寸零件的需求（电极间距5~100mm）；
- 5、可依据需要调整焊接位置；

- 6、可对不需要气体保护的电子元器件进行平行缝焊；
- 7、具有被加工部件技术参数的保存、调取、修改功能。

二、ZPF6-Y型 预焊机的技术条件

- 1、电源：AC220V \pm 10% 25A 50HZ
- 2、电源容量：4KVA
- 3、预焊压力：300~2000g (可调)
- 4、重复定位精度：0.001mm
- 5、盖板边缘厚度：0.08~0.25mm
- 6、管壳材料：可伐（表面镀镍、镀金）、陶瓷（表面金属化处理）、不锈钢等。

三、ZPF6-Y型 预焊机的基本构成

ZPF5-Y型 预焊机主要有三部分组成：

预焊机机头、PLC控制中心和机架。

四、ZPF6-Y型 预焊机的外形尺寸（参考）

长 \times 宽 \times 高==1300 \times 700 \times 1150mm