

# 中小型洗涤污水处理设备

产品名称	中小型洗涤污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

## 产品详情

中小型洗涤污水处理设备调节池、缺氧、好氧、二沉等产气均由ABS管排入高空落水管，以免造成二次污染。设计特点：该池设计为钢结构，埋地式。内置污泥好氧消化系统。风机，设置目的：供A/O级生化池、调节池中充氧曝气，搅拌、和污泥提升、污泥消化。设计特点：设置1台。风机设计该机具有体积小，噪声低，风量足，性能稳定可靠等特点。自动控制柜，主机机采用正源电控柜，其它主要电器元件采用正泰产品，进行全自动控制运行。设在风机房间（需方自理）内。

工艺特点采用成熟的AO工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和较好的脱氮功能，以满足排放标准的要求；有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；采用污泥前置回流硝解工艺，大大降低污泥的生成量；采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理见效快；充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响降低至较低程度；采用集中控制、自动化运行，易于管理维修，提高系统可靠性、稳定性。系统处理设施全部设置在地表以下，不占地表面积，可作绿化，又利于防冻。生物接触氧化法是从生物膜法派生出来的一种废水生物处理法，即在生物接触氧化池内装填一定数量的填料，利用栖附在填料上的生物膜和充分供应的氧气,通过生物氧化作用,将废水中的有机物氧化分解,达到净化目的。生物接触氧化法是以附着在载体（俗称填料）上的生物膜为主，净化有机废水的一种高效水处理工艺。

中小型洗涤污水处理设备具有活性污泥法特点的生物膜法，兼有活性污泥法和生物膜法的优点。在可生化条件下，不论应用于工业废水还是养殖污水、生活污水的处理，都取得了良好的经济效益。该工艺因具有高效节能、占地面积小、耐冲击负荷、运行管理方便等特点而被广泛应用于各行各业的污水处理系统。生物处理是经过物化处理后的环节，也是整个循环流程中的重要环节，在这里氨/氮、亚硝酸、硝酸盐、硫化氰等有害物质都将得到去除，对以后流程中水质的进一步处理将起到关键作用。如果能配合JBM新型组合式生物填料使用，可加速生物分解过程，具有运行管理简便、投资省、处理效果高、大限度地减少占地等优点。反应机理：生物接触氧化法是一种介于活性污泥法与生物滤池之间的生物膜法工艺，其特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以保证污水与污水中的填料充分接触，避免生物接触氧化池中存在污水与填料接触不均的缺陷。

中小型洗涤污水处理设备该法中微生物所需氧由鼓风曝气供给，生物膜生长至一定厚度后，填料壁的微生物会因缺氧而进行厌氧代谢，产生的气体及曝气形成的冲刷作用会造成生物膜的脱落，并促进新生物膜的生长，此时，脱落的生物膜将随出水流出池外。洗涤污水处理设备气浮-曝气生物滤池气浮-曝

气生物滤池工艺通过向废水中加入混凝剂进行破乳和混凝气浮，降低水中的洗涤剂、悬浮物、胶体等污染物含量，然后在通过曝气生物滤池处理至集水池。气水比大于0.5，对BOD5去除率达到80%以上，破乳和混凝气浮过程，COD去除率大于55%以上，曝气生物滤池COD去除率达到78.8%，硝化效率高，出水水质好。该工艺占地面积小，处理效率高，处理水量大，能耗较低。组合气浮-水解-接触氧化工艺组合气浮-水解-接触氧化工艺能高效去除污染物与色度，调节pH值。该工艺通过水解酸化对生物接触氧化所产生的污泥进行硝化，使形成的污泥大为减少。

混凝沉淀-水解酸化-二级接触氧化工艺混凝沉淀-水解酸化-二级接触氧化工艺COD去除率达到86%，色度去除率达到90%，BOD5去除率达到92%。该工艺操作简易，容易维护，生成污泥量少，沉降性好。概况洗涤污水主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量、大肠菌群、等有害组成，已成为重要的水质污染源。洗涤污水有机物浓度变化较大，浊度较高，BOD/COD比为0.左右，可生化性。小型的污水处理站一般采用以下几种生物处理，生物氧化法，生物氧化法属于生物膜法，该工艺配以新型的弹性立体填料，具有负荷高、不产生污泥、设施体积小、运行可靠、方便等优点，能确保污水经处理后各项指标达标。所选用的填料更换方便，使用寿命可达30年以上。

一般适用于小型污水处理站。常规活性污泥法，常规活性污泥法在大型污水处理中使用广泛，但由于常规性污泥法负荷低，易产生污泥，不易控制，故近年来在小型污水处理站中的使用越来越少。SBR法是近年发展起来的一种较为先进的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池、沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间歇运行，需设多个处理单元，进水和曝气相互切换，造成控制较为复杂。为了保证溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时必须精益求精，否则极易造成终水质不达标。国内目前还没有的滗水设备，进口设备采购麻烦，且价格昂贵，同时今后费用也高。SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制多余污泥量，目前国内浓度仪不过关，造成污泥排放控制较困难。

“这个项目最大的特点是‘光伏+储能+污水处理’，光伏电站配套储能装置可以保证污水处理站在晚间或阴雨天的正常用电。”中国国家电网青海省电力公司工作人员孟凡领介绍，“光储污水处理”一体化示范项目容量为15千瓦，集清洁能源储能技术供电与污水处理为一体，实行“自发自用、余电上网”运行模式，发电量除供给污水处理站自用外，剩余电量上网，产生的收益用做后期维护成本。班彦村是青海省重点易地扶贫搬迁村，“光储污水处理”一体化示范项目共计投资203万元人民币，经处理后的生活污水水质达到一级排放标准，项目投运不增加民众和地方财政负担。“伴随着新村光储一体化污水处理站的建成运行，新村124户村民家中的旱厕集体换成了水厕。”