

装配式建筑用预埋吊钉吊具销售

产品名称	装配式建筑用预埋吊钉吊具销售
公司名称	徐州恒科装配式建筑有限公司
价格	5.00/件
规格参数	恒科:恒科 04:04 徐州:徐州
公司地址	泉山区苏山街道苏山社区工业园B区17号
联系电话	18052151589 13852030195

产品详情

装配式建筑用预埋吊钉MJ1

圆头吊钉，符合各国制定的用于预制混凝土组件的吊钉系统及有关的吊运安全条例，是保证混凝土预制件在生产和运输过程安全的重要保障。圆头吊钉通过圆脚把载荷转移到混凝土，从而用相对较短的吊钉也能获得较高的允许载荷。即使用在薄墙中，载荷也能有效传递到混凝土与钢筋上。圆头吊钉的材料安全系数为3，混凝土失效安全系数为2.5。万向接头（专用吊具）的材料安全系数为5.0。

预埋吊钉应用安全

为了达到满足1.2对安全的要求、设计，施工与吊运要注意以下方面：

1. 禁止对圆头吊钉进行改变和焊接，禁止将吊钉拆出重复使用。
2. 请严格按照圆头吊钉的安装和使用说明（本手册）使用，严禁与其它厂家系统部件混合应用。
3. 混凝土预制件设计时请参照本说明或样本进行计算与设计。
4. 同时要确认能满足现行的建筑规范、规程与标准。

5. 因吊运时，受力点会使预制件内应力分布改变，应根据设计的吊运状态进行受力计算，并考虑是否需要加固预制件，以免产品受损。（此方面请参考预制构件的相关规范）

6. 圆头吊钉和半球形凹座一起被放置在混凝土中，这样在对角提拉的过程中可通过万向接头将水平方向的力直接传入混凝土中。

预埋吊钉安装与使用

圆头吊钉通过半圆凹型套头（俗称“胶波”或“半球胶套”）放置在模具中，凹型套头起固定吊钉作用并于预制件成型后形成一个用于连接万向接头（俗称“起重接驳器”、“起重离合器”）的凹面。因此不同载荷级别的部件因为设计尺寸不一样，不能相互替换。

另一优点为万向接头在斜吊时以混凝土为支撑把水平方向的载荷直接传入混凝土中。因此，作用于大而薄的对象时不必象使用管套吊装钉那样对承载能力进行换算，不需要另外加固。

墙板类预制件进行平放浇注成型后，需要进行吊立成直立状态，以方便放置。此种吊立，需要组件辅助以防止构件翻身时发生损坏和坠落事故，我们建议最好使用预制构件翻身机将墙板垂直放置，降低损坏风险。