

六轴相贯线切割机，圆管相贯支管母管坡口切割

产品名称	六轴相贯线切割机，圆管相贯支管母管坡口切割
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	数控轴数:六轴四联动 型号:XBXG64C630P 切割形式:圆管相贯线
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

产品详情

备注：在五轴基础上增加割炬前后移动轴，上料时割炬后移，切割时复位。

XBXG64C系列数控圆管相贯线切割机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切割的设备。该机广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。数控相贯线切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的管径、壁厚、坡口角度、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。

采用圆柱坐标数控，控制轴数为六轴四联动。具有中文界面、参数输入和人机对话功能，定角度坡口面切割功能，变角度坡口面切割功能，管道不园度和偏心补偿功能，切割速度变化自动控制功能等。软件中设计了合理的切割引入引出线，使切割面的质量得到保证，每次切割后的参数可保存为文件，供以后相同工件使用。

切割方式可根据用户要求选择氧乙炔气割、氧液化石油气气割或等离子切割。最大最小切割管径以及管子长度均可根据用户要求进行设计制造。

编号	项 目	参 数
1	切割管径	φ50 ~ 630mm
2	切割方式	等离子
3	等离子切割管壁厚度	穿孔切割1 ~ 20mm 坡口切割5-14mm
4	有效切割工件长度	12000mm

5	要求工件椭圆度	1%
6	切割速度	10 ~ 2000mm/min
7	移动速度	10 ~ 6000 mm/min
8	等离子坡口角度	等离子切割 $\pm 45^\circ$
9	机器轴数及运动范围	X轴：割炬沿管件轴向水平移动轴最大行程12000mm Y轴：管件旋转轴360°自由回转 Z轴：割炬上升下降轴最大行程400mm（不参加联动） A轴：割炬沿管件径向平面摆动轴 $\pm 55^\circ$ B轴：割炬沿管件轴向平面摆动轴 $\pm 60^\circ$ C轴：割炬前后移动轴最大行程400mm（不参加联动）
10	切割长度精度	$\pm 1.5\text{mm}$
11	切割精度执行标准	按ISO9013-2002、ISO8206-1991及JB/T10045.4-1999JB
12	卡盘性质	手动3爪联动自定心
13	等离子电源	成都华远 LGK-200A
14	托架数量	4组
15	待割管最大重量	5000Kg