

400A静音发电电焊机参数

产品名称	400A静音发电电焊机参数
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	面议
规格参数	电流调节:0-400A 类型:四缸/水冷 源自:德国
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

400A静音发电电焊机参数 欧洲狮动力焊接熔敷率高，焊接变形小，焊缝成型雅观。汽油焊机重要好处为精练、电流不变、功率大。采用奇怪的发电编制，发电效率高，电弧滑腻，性能不变，专业性强，能超卓实行纤维素下向焊工艺。存在收、起弧，上、下坡、点焊功效，使焊缝更雅观,操作规模广，可对低、中、高碳钢、不锈钢等实现高质量焊接,存在过热、过流、过压、过载、欠压包庇等多种防护功效，可确保焊机长久不变运行。

产品型号：GT-400TSI

选配：氩弧焊，二氧化碳气体保护焊，纤维素向下焊，

发电机参数:

额定功率KW: 18

备用功率KW: 22

额定频率HZ: 50

额定电压V: 220

启动方式: 电启动

机构类型: 静音式

相 数: 单相/三相

电焊机参数:

电流调节A: 0-400

焊条范围MM: 0-8.0

焊接模块: 工业焊接模块

空载电压V: 70

焊机等级: 工业级

机器油耗G/KW.H: 200 (满载)

工作时间H: 10-15

消声装置: 工业级消声装置

发电机参数:

额定功率KW: 18

备用功率KW: 22

额定频率HZ: 50

额定电压V: 220

启动方式: 电启动

机构类型: 静音式

相 数: 单相/三相

电焊机参数:

电流调节A: 0-400

焊条范围MM: 0-8.0

焊接模块: 工业焊接模块

空载电压V: 70

焊机等级: 工业级

机器油耗G/KW.H: 200 (满载)

工作时间H: 10-15

消声装置: 工业级消声装置

整体外形及重量噪音:

长mm: 2400

宽mm: 1000

高mm: 1560

整机净重KG: 750/950

焊机等级: A级-工业级别

标准配置:

燃油表

机器油耗

电磁控油阀

全方位保护装置

输出指示灯

电压表

过热保护

启动蓄电池及连接电缆

品牌理念:

欧洲狮发电机坚持“以顾客为尊”的品牌理念。

欧洲狮GT-400TSI产品介绍:

1.欧洲狮GT-400TSI 搭载德国品牌发动机及控制系统，动力强劲，平顺稳定。

2.欧洲狮GT-400TSI 使用寿命长，维护简单。

3.欧洲狮GT-400TSI 采用直接喷射技术，电磁控油装置，燃烧性能好，油耗低，运行成本低

4.欧洲狮GT-400TSI 配有省油电磁控油阀，省油30%，运城成本更具有竞争力。

5.欧洲狮GT-400TSI 售后服务（全国联保）

6.欧洲狮GT-400TSI 工业消音装置 工业吸音棉 加厚静音罩

售后服务:

1.免费指导日常维护保养，认真为用户解答在使用过程中遇到的疑难问题和提供相关的技术指导：

2.对用户简历微机档案，跟踪服务，定期回访，终身保修：

3.接到用户反馈质量问题后，了解问题后，当场作出答复，做到客户满意为止：

4.公司常年提供纯正备品备件，且维修工程师随时可为你提供技术援助

什么叫做向下焊？发电电焊机的分类？

孙工回答：向下焊 就是焊接纤维素焊条。

纤维素焊条作用焊接时打底，我们的机器是具有微调功能可以微调打底，管径小不好起弧 根据焊缝来的普通焊接就是微调打底，大电流盖面向下焊就是焊接纤维素焊条从上往下焊接从上面的12点往下焊到下面的6点。也有很多从下往上焊接！

发电电焊机（汽油发电机、手工焊接 氩弧焊和土氩弧焊 纤维素焊接等，购买时一定要确认好在选择购买！）

如果焊机质量差，焊接性能稳定性不好，焊接的压力达不到，有可能打不到的标准，如果管道焊接监测工过来看下有没有气孔，如果焊机质量差机器有气孔或者焊接内部有人眼看不到的裂缝这个就会影响客户的进度的。