

BASF PA6 B3EG6巴斯夫

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | BASF PA6 B3EG6巴斯夫 |
| 公司名称 | 东莞市晶宏塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/KG |
| 规格参数 | 巴斯夫:1 B3EG6:2 德国:3 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址） |
| 联系电话 | 076989977070 18200646066 |

产品详情

BASF PA6 B3EG6巴斯夫，重要参数：断裂伸长率:3.5 % 弯曲强度:270 MPa 弯曲模量:8600 MPa 热变形温度:210 ，特性备注：特性：玻纤增强，用于需要高刚性和尺寸稳定性，耐热老化的部件。用途：工业应用,电子电器，生产厂商：德国巴斯夫公司

巴斯夫是一间大型国际化工公司，在39个国家中生产各种产品，并与170多个国家的客户商务往来。巴斯夫2012年全球销售额约721亿欧元，截至2012年底员工约111,000名。

巴斯夫的业务主要以化学品及塑料为核心，范围十分广泛，从原料，例如天然气，到植保剂和医药等，数不胜数。1997年各业务部门的销售额所占比例如下：保健及营养20%；染料及整理剂23%；化学品16%；塑料及纤维26%；石油及天然气11%；其他4%。

ULAMAM-B3EG6是30%玻璃纤维增强注塑成型PA6级。应用典型应用包括工业制品和电气绝缘部件

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量 特性 耐油性能 用途 电子绝缘
工业应用 机构评级 EC 1907/2006 (REACH) RoHS 合规性 RoHS 合规 形式 粒子 加工方法
注射成型 多点数据 Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)
Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs.
Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能：比重 1.36 -- g/cm ASTM D792, ISO 1183 溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg) 50.0 --
cm/10min ISO 1133 收缩率 - 流动 (3.18 mm) 0.30 -- % 吸水率 饱和 6.6 -- % ASTM D570 饱和,
23 ° C 6.6 -- % ISO 62 平衡, 50% RH 2.1 -- % ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH 2.1 -- % ISO 62
机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量 (23 ° C) 9500 6200 MPa ISO 527-2 抗张强度 断裂,

23 ° C 172 -- MPa ASTM D638 断裂, 23 ° C 185 115 MPa ISO 527-2 伸长率 断裂, 23 ° C 3.2 -- %
ASTM D638 断裂, 23 ° C 3.5 8.0 % ISO 527-2 弯曲模量 23 ° C 8280 -- MPa ASTM D790 23 ° C
8600 5000 MPa ISO 178 弯曲应力 (23 ° C) 270 180 MPa ISO 178 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法
简支梁缺口冲击强度 ISO 179 -30 ° C 11 -- kJ/m ISO 179 23 ° C 15 30 kJ/m ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 ISO 179 -30 ° C 80 -- kJ/m ISO 179 23 ° C 95 110 kJ/m ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C 96 -- J/m ASTM D256 23 ° C 110 -- J/m ASTM D256 23 ° C 15
20 kJ/m ISO 180

热性能： 载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火 220 -- ° C ASTM D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa,
未退火 210 -- ° C ASTM D648, ISO 75-2/A 熔融峰值温度 220 -- ° C ASTM D3418, ISO 3146 线形热膨胀系数
流动 2.0E-5 -- cm/cm/ ° C ASTM E831 流动 2.3E-5 -- cm/cm/ ° C 横向 6.5E-5 -- cm/cm/ ° C RTI
Elec UL 746 0.750 mm 120 -- ° C UL 746 1.50 mm 120 -- ° C UL 746 3.00 mm 120 -- ° C UL
746 RTI Imp UL 746 1.50 mm 95.0 -- ° C UL 746 3.00 mm 95.0 -- ° C UL 746 RTI UL 746 1.50
mm 130 -- ° C UL 746 3.00 mm 130 -- ° C UL 746 电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法
体积电阻率 1.50 mm 1.0E+13 1.0E+10 ohms · cm ASTM D257 -- 1.0E+13 1.0E+10 ohms · cm IEC
60093 介电常数 (1 MHz) 3.80 6.80 IEC 60250 耗散因数 IEC 60250 100 Hz 0.023 0.22 IEC 60250 1
MHz 0.023 0.22 IEC 60250 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 UL 阻燃等级 UL 94 1.50 mm HB --
UL 94 3.00 mm HB -- UL 94 注射 干燥 单位制 干燥温度 83.0 ° C 干燥时间 2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量 0.15 % 加工 (熔体) 温度 270 到 295 ° C 模具温度 80.0 到 95.0 ° C 注塑压力 3.50 到
12.5 MPa 注射速度 快速