

# BASF PA6 B3EG10巴斯夫

产品名称	BASF PA6 B3EG10巴斯夫
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	巴斯夫:1 B3EG10:2 德国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

BASF PA6 B3EG10巴斯夫，具有高刚性的工业制品的玻璃纤维增强注塑级，填料/增强材料  
玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量 特性 刚性，高 耐油性能用途 工业部件 机构评级  
EC 1907/2006 (REACH) RoHS 合规性 RoHS 合规形式 粒子加工方法 注射成型

物理性能：密度 1.55 -- g/cm ISO 1183 表观密度 0.70 -- g/cm 溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg) 15.0 --  
cm/10min ISO 1133 吸水率 ISO 62 饱和, 23 ° C 4.5 到 5.1 -- % ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH 1.3 到  
1.7 -- % ISO 62 粘数 (96% H2SO4) 135 -- cm/g ISO 307 模具收缩性 - constrained 1 0.30 -- % 热性能 干燥  
调节后的 单位制 测试方法 温度指数 - at 50% loss of tensile strength IEC 60216 -- 2 165 -- ° C IEC 60216  
-- 3 135 -- ° C IEC 60216 最高使用温度 - short cycle operation 200 -- ° C 补充信息 干燥 调节后的 测试方法  
Automotive Materials (> 1.00 mm) Passed -- FMVSS 302 Polymer Abbreviation PA6-GF50 -- 注射 干燥 单位制  
Screw Speed mm/sec

机械性能：拉伸模量 16000 11000 MPa ISO 527-2 拉伸应力 (断裂) 235 160 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂)  
3.0 5.5 % ISO 527-2 拉伸蠕变模量 4(1000 hr) 7400 -- MPa ISO 899-1 弯曲模量 15000 9000 MPa ISO 178  
弯曲应力 320 240 MPa ISO 178 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA  
-30 ° C 16 -- kJ/m ISO 179/1eA 23 ° C 22 30 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU  
-30 ° C 90 -- kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 100 110 kJ/m ISO 179/1eU 悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C) 20 24  
kJ/m ISO 180/A 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 220 -- ° C ISO  
75-2/B 1.8 MPa, 未退火 215 -- ° C ISO 75-2/A 熔融温度 220 -- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO  
11359-2 流动: 23 到 80 ° C 1.0E-5 到 1.5E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向: 23 到 80 ° C 5.0E-5 到  
6.0E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 比热 1300 -- J/kg/ ° C 导热系数 0.38 -- W/m/K DIN 52612

电气性能：表面电阻率 1.0E+10 -- ohms IEC 60093 体积电阻率 1.0E+15 1.0E+12 ohms · cm IEC 60093

相对电容率 (1 MHz) 4.20 6.10 IEC 60250 耗散因数 (1 MHz) 0.014 0.14 IEC 60250 漏电起痕指数 (解决方案 A) 550 -- V IEC 60112 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB -- UL 94 注射 干燥 单位制 干燥温度 80.0 °C 干燥时间 4.0 hr 建议的最大水分含量 0.15 % 料斗温度 80.0 °C 料筒后部温度 270 °C 料筒中部温度 280 °C 料筒前部温度 290 °C 射嘴温度 290 °C 加工 (熔体) 温度 280 到 300 °C 模具温度 80.0 到 90.0 °C

PA6用玻璃纤维增熏忘置可以挺高材料的力学性能尺寸稳定性囊爵燕性,玻纤含量一般为20%,耐磨填料的加入量在一定范围内不但能提高改性尼龙6的耐磨性,而且起着增强剂的作用,与玻纤起着办同效应。这是因为尼龙6是结晶性高聚物,而结晶度、晶核密度和璩晶的生长速度对材料力学性能影响很大。虽然PA6有很多优点,但它也存在不足之处,特别是在干燥干态条件下和低温条件下的缺口冲击性能很差,这限制了其在干燥、寒冷环境中的应用,因此对PA6在干态条件下和低温条件下的增韧研究具有非常重要的意义,以下对近来PA6的增韧研究现状进行简单介绍。尼龙6的增韧研究自20世纪70年代以来一直是尼龙改性的重要课题,高韧性尼龙6共混材料的获得主要有以下三种途径:通过与聚烯烃及弹性体共混;掺混高韧性工程塑料;3采用无机粒子增韧。七十年代中期美国DuPont公司用EPDM 改性尼龙,首先开发了超韧尼龙ZetelST。通过EPR、EPDM等接枝MAH来改善聚烯烃弹性体与尼龙6的界面粘接性,所制得共混材料冲击强度基本在1000J/m左右。