

清远螺旋钢管厂 清远钢板卷管生产加工厂家

产品名称	清远螺旋钢管厂 清远钢板卷管生产加工厂家
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	材质:q235b q345b 规格:齐全 可定制
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

清远螺旋钢管厂 清远钢板卷管生产加工厂家 主要生产加工螺旋管：厚度5mm-20mm 长度20mm-20000mm 直径219mm-2620mm, 生产钢板卷管钢护筒：厚度5mm-60mm 长度20mm-20000mm 直径219mm-5020mm。

钢板卷管 钢护筒就是在进行人工挖孔桩的过程中，由于土质不稳定，施工钢筋混凝土护壁存在较大难度所以采用钢质的护壁对孔桩进行保护，防止塌孔避免影响施工进度及安全。钢护筒就是根据孔桩的大小用铁皮箍成的一个圆形的两头都是空的桶。能稳定孔壁，防止坍塌，还可以隔离地表水，导向钻头，固定桩位，保护操作原地面等一般比桩径大20-40cm，埋置深度视土的性状而定，平面位置的偏差不得大于5cm，倾斜度小于1%。

1. 钢板卷管前首先确认钢板的厚度，材质必须符合设计要求。钢板下料必须合理下料，减少材料浪费，钢板切割如采用氧乙炔时，切割口要进行处理干净。钢板坡口时，采用角向磨光机进行打磨。
 2. 钢板卷管时，要根据管径大小制作压模。滚板机安装就位必须经过验收，配电箱及电缆线须符合临时用电规范要求。如采用电动葫芦时，电动葫芦经验收合格后才能使用。滚板机运行噪声须环保部门监测。
 3. 卷管组对时，首先卷管要校正，检验周长直径。使用手锤时必须正确，夜间施工注意噪声，不得影响居民。管道焊接时，烟雾的扩散很关键，特别是管道内壁焊接，确保焊工在管内不会烟雾中毒，须有良好通风。方得施工。
 4. 卷管的周长偏差和圆度偏差详见GB50235-97规范。
 5. 卷管组对焊接时，要注意焊接火花，施工现场要配备消防器材，电焊的弧光要有遮挡，不得损伤其他人员的眼睛。
- 清远螺旋钢管厂 清远钢板卷管生产加工厂家

用途：钢管用于各种结构件、零件和输送流体管道以及其他用途的电焊钢管

螺旋钢管，螺旋管，钢管厂，桥梁顶管，钢护筒，打桩管，钢管桩，自来水管，广告牌立柱管，水中桩基钢护筒 打桩护筒 清远螺旋钢管厂 清远钢板卷管生产加工厂家 直径219-5000mm 厚度6-40mm