

供应惠州 梅州螺旋管 常年现货

产品名称	供应惠州 梅州螺旋管 常年现货
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	材质:q235b q345b 规格:齐全 可定制
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

供应惠州 梅州螺旋管 常年现货，螺旋焊管：是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。其规格用外径*壁厚表示，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。主要用于打桩管 钢管桩 钢板卷管 钢护筒 护筒 护桶 螺旋管 焊接钢管 大口径钢管 自来水管 污水管 排水钢管 螺旋焊管 直缝钢管 直缝卷板焊接钢管 防腐螺旋管 热镀锌螺旋管 直径219-5000mm 厚度6-40mm 广告牌立柱管 低碳素螺旋管 双面埋弧螺旋管 高频焊螺旋管 水电站压力钢管 疏浚管 流体输送管 桥梁顶管 厚壁螺旋管 Q235B螺旋管 Q345B螺旋管 小口径螺旋管 高炮螺旋钢管 打桩螺旋管 大口径螺旋管 国标螺旋管 3PE螺旋钢管 卷管 丁字焊管 钢板焊接钢管

中文名螺旋焊管

外文名spiral welded pipe

主要用于石油、天然气的输送管线类别单面焊的和双面焊国家标准GB/T9711-2011工业部标准SY/T5037-2000美国APISPEC 5L焊接钢管标准

工业电视内检设备：检验内焊焊缝外观质量。

磁粉探伤仪：检验大口径钢管近表缺陷。

超声波自动连续探伤仪：检验螺旋钢管全长焊缝的横向和纵向缺陷。

超声波手动探伤仪：对大口径钢管缺陷的复检、补焊焊缝的检验及水压后焊缝质量。

X射线自动探伤机及工业电视显像设备：检验螺旋钢管全长焊缝的内部质量，灵敏度不低于4%。

X射线拍片设备：对原始焊缝及补焊焊缝进行检验，灵敏度不低于2%。

2200吨水压机及微机自动记录系统：检验每根大口径钢管的承压质量。

2检验工艺 原材料检验——校平检验——对接焊检验——成型检验——内焊检验——外焊检验——切管检验——超声波检验——坡口检验——外形尺寸检验——X射线检验——水压试验——最终检验

为保证产品质量，我们制定了完善的质量计划，现场工作程序及检验、试验计划。

防腐项目的防腐要求与国内其它项目相比有较大不同，其主要区别在于：

- 内防腐材料国内一般采用水泥砂浆，本项目采用无毒环氧涂料(厚度0.4mm)。
- 外防腐涂层电火花试验电压国内一般为3000伏，最高不超过5000伏，本项目为10千伏。供应惠州梅州螺旋管 常年现货

防腐螺旋焊管 针对以上要求，我们着重抓好以下二方面的工作：

- 严格打砂工作程序以保证除锈质量，并在1小时内完成内外底漆的喷涂，这是保证防腐质量的根本。
- 在制定防腐工艺时我们特别要求玻璃丝布首先浸透环氧煤沥青涂剂，半机械滚缠，并对玻璃丝布由人工用滚筒推平的方法操作，以保证外涂层的均匀细密。惠州防腐螺旋钢管厂 惠州梅州大口径螺旋管厂家

直缝埋弧焊管是用钢板生产的，而螺旋焊管是用热轧卷板生产的。热轧带钢机组轧制工艺具有一系列的优点，具有获得生产优质管线钢的冶金工艺能力。例如，在输出台架上装水冷却系统以加速冷却，这就允许使用低合金成分来达到特殊的强度等级和低温韧性，从而改进钢材的可焊性。但这一系统在钢板生产厂基本没有。卷板的合金含量(碳当量)往往低于相似等级的钢板，这也提高了螺旋焊管的可焊性。

更需要说明的是，由于螺旋焊管的卷板轧制方向不是垂直钢管轴线方向(其夹解取决于钢管的螺旋角)，而直缝钢管的钢板轧制方向垂直于钢管轴线方向，因而，螺旋焊管材料的抗裂性能优于直缝钢管。

主营：螺旋管 钢护筒 钢板卷管 焊接钢管 钢板 型钢 角钢 工字钢 H型钢 槽钢等。供应惠州梅州螺旋管 常年现货

服务三保：保证质量、保证时间、保证数量

服务宗旨：雄厚的实力、优质的产品、低廉的价格、专业的服务。

郑重承诺：保证以优越的产品、最优的质量、划算的价格、最完善的服务来答谢新老顾客的信赖。

经营原则：顾客至上、质量优良、品种齐全、价格合理

