

## 四工序数控开料机 自动推料开料机功能

产品名称	四工序数控开料机 自动推料开料机功能
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 四工序数控开料机 自动推料开料机功能

(高效、稳定、专业化,一体化) 1、高强度机身设计与Y轴双马达驱动,设计更合理,加工速度快,维护简单,故障低。2、先进的数控加工系统,功能强大,人性化操作,可选通过U盘或者网络接收数据3、进口伺服驱动和电机,力量大,加工速度快,运行平稳,噪音极低。4、大功率主轴,恒功率,噪音低,超强的雕刻与切割力量,大大提高工作效率。5、进口高精度线性轨道,运行平稳,精度高,支撑稳定,延长机器使用年限。6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆,定位准确,让加工效果更完美。7、配合专业石材雕刻刀具,使雕刻石材的过程更加流畅。8、软件兼容性好,可兼容TYPE3、Artcam、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

四工序开料机携带四把刀,做简单的柜门雕刻,稍微复杂点的工艺(超出四把刀的)需要手动换刀,就要重新对刀。加工效率中等,当然了,每个厂家的设备配置、工艺不同,效率肯定也不一样,品脉四工序开料机一天八小时加工量在40张板左右。四工序开料机做柜体加工。柜体加工用到的工艺有开料、拉槽、打孔。开料需要一把刀(一般为8mm),拉槽需要一把刀(根据背板厚度定),打孔一般为8mm,10mm,15mm(其他孔径的可根据要求配刀)最小径的刀具一定要装上,如果大直径刀不够可用小直径刀具扩孔。

四工序开料机是一台设备上有四个主轴,四个主轴通过气缸切换实现自动换刀,孔径较大通过扩孔实现加工,满足生产工艺需求。三工序开料机是三个主轴,一个主轴开料,一个主轴划槽,一个主轴打孔。现在很多家具厂家一般不怎么考虑三工序,更多的是选择四工序数控开料机。但是如果针对全屋定制还是选择双工序加排钻开料机型比较合适。