

四工序数控开料机 自动推料开料机功能

产品名称	四工序数控开料机 自动推料开料机功能
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序数控开料机 自动推料开料机功能

(高效、稳定、专业化，一体化) 1、高强度机身设计与Y轴双马达驱动，设计更合理，加工速度快，维护简单，故障低。2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻与切割力量，大大提高工作效率。5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。7、配合专业石材雕刻刀具，使雕刻石材的过程更加流畅。8、软件兼容性好，可兼容TYPE3、Artcam、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

四工序开料机携带四把刀，做简单的柜门雕刻，稍微复杂点的工艺（超出四把刀的）需要手动换刀，就要重新对刀。加工效率中等，当然了，每个厂家的设备配置、工艺不同，效率肯定也不一样，品脉四工序开料机一天八小时加工量在40张板左右。四工序开料机做柜体加工。柜体加工用到的工艺有开料、拉槽、打孔。开料需要一把刀（一般为8mm），拉槽需要一把刀（根据背板厚度定），打孔一般为8mm，10mm，15mm（其他孔径的可根据要求配刀）最小径的刀具一定要装上，如果大直径刀不够可用小直径刀具扩孔。

四工序开料机是一台设备上有四个主轴，四个主轴通过气缸切换实现自动换刀，孔径较大通过扩孔实现加工，满足生产工艺需求。三工序开料机是三个主轴，一个主轴开料，一个主轴划槽，一个主轴打孔。现在很多家具厂家一般不怎么考虑三工序，更多的是选择四工序数控开料机。但是如果针对全屋定制还是选择双工序加排钻开料机型比较合适。