

户外防水地面LED地砖灯厂家批发

产品名称	户外防水地面LED地砖灯厂家批发
公司名称	深圳市千易照明有限公司
价格	68.00/个
规格参数	尺寸:200*200*65 材质:不锈钢 质保:两年
公司地址	广东省深圳市宝安区凤凰大道177号广晟德科技园D栋2楼
联系电话	13537782989 13543300518

产品详情

LED地砖灯-产品特点：

LED发光地砖灯产品采用不锈钢板成型灯体，钢化磨砂玻璃面盖，灯具外部结构式防水、内部全灌胶式防水

工作电压：24VDC

额定功率：4.5-15W可选择

光束角：漫射可视角120°

灯珠数量：18-50颗5050贴片式光源可选

颜色色温：白光、黄色、红色、蓝色、绿色、七彩色

额定电流：54mA

灯珠寿命：50000H

灯具尺寸：100*100*65，200*200*65，300*300×65

环境温度：-20°C ~ +65°C

控制方式：ON\OFF,DMX512或自控及人体感应式

防护等级：IP68特有耐酸、碱、盐双重防水功能，防水等级超

安装方式：可选预埋件安装

LED地砖灯-产品质保：

- 1、我司对所售LED发光地砖灯提供的质保期，质保期内发现产品有质量问题，我司保证接到通知后1个工作日内（重大质量问题4小时内）到达现场处理以确保产品的正常使用。
- 3、质保期内发现产品有影响使用的质量问题，我方负责更换，并保证补货时间在15天内。
- 4、凡我公司售出产品，均提供免费指导安装。
- 5、灯具安装调试完毕后质保期内可以进行1次免费的例行检查。
- 6、质量保障措施，若产品质量出现问题，我公司可及时提供维修更换服务。
- 7、质保期后，如有质量问题我司保证在接通知后1个工作日内（重大质量问题4个小时到达现场处理，并承诺以合同价格提供配件服务。
- 8、我司承诺所提供产品为产品，如发现假，愿承担一切后果并赔偿。

LED地砖灯-产品概述

LED发光地砖灯是一种用于广场及公园地面夜景亮化而设计的产品，采用台湾晶元5050贴片式发光二极管作为光源，拥有亮度高、低功耗、寿命长、启动快，功率小、无频闪、不容易产生视觉疲劳等优点，LED地砖灯是近几夜景亮化中常用到的一款产品，采用不锈钢钢板一体成型的灯体和钢化磨砂玻璃的面盖户外广场使用能否真正做到耐酸、碱、盐双重防水功能，防水等级超IP67

LED地砖灯色彩鲜艳，炫彩迷人。采用三基色（红、绿、蓝）组成，可拥有显示六万多种颜色，采用控制器联机控制，可实现追光、流水、渐变、跳变、常亮等变化模式，在黑夜中使我们的文化广场、公园如夜晚的星空一样，拥有着璀璨的变化。

LED地砖灯-主要组成部件

- 1、灯体材质部分，成型不锈钢板灯体，具备防腐蚀耐酸、碱、盐双重防水功能，防水等级超IP67。
- 2、面盖材质部分，全新ED钢化玻璃，10-15mm厚度可选，磨砂效果处理，柔和均匀发光效果。
- 2、光源LED（发光二极管）台湾晶元5050贴片式LED发光二极管，芯片大，稳定性高，寿命更长。
- 3、驱动器件（IC）美国德州高功率驱动器件，飞利浦数据通讯器件，飞利浦稳压器件。
- 4、电路板，我们采用的铝基板，吸水性低，防潮性能具有柔韧性好、不易折断、高低温不变形等特点
- 5、防水接头（针对于512控制线路）由于数据信号对防水要求极高因此对防水接头的设计也颇为讲究

精心设计的螺旋锁紧式防水结构，操作方便，性能可靠接头防水垫圈采用高弹性耐候硅胶制成，具有持久高弹性，抗老化等特点金属插拔端子采用优质铜件并做表面镀金处理，抗氧化能力强，并确保牢固接触及优良的导电性能防水接头内加入专用抗氧化剂，再次提高防潮和防水性

6、钢制防水过线螺丝，中空锥形收紧设计，外套螺旋锁紧式防水结构，外圈内外双重防水垫圈，中空锥形硅胶过线圈全钢材料，表面镀铬处理，不生锈，抗扭强度高。

7、灯具防水处理，灯具外部采用结构式防水是不适合户外广场地面使用的，公司在灯体内部采用高分子，高密度电子胶水将线路板及光源彻底保护起来，不仅具备防水的功效，还能将LED光源和线路板上的热量迅速导热到外壳上，使灯具能够快速散发热量，大大提高光源本身的寿命使LED发光地砖灯产品三到五年内不用维修维护，达到一次施工，数年使用真谛

LED地砖灯-配套控制系统

1、常亮式，LED发光地砖灯产品只是一种颜色，只需要接通DC24V的开关电源的正极及负极就可以一直亮着。

2、七彩变化式，LED发光地砖灯产品可七彩变化，具有四条电线，其中红绿蓝颜色线各一条共负极一条，搭配七彩控制可实现七彩颜色交替变化。

3、全彩数码式，带IC驱动的发光LED地砖灯产品可全彩、七彩、追光、流水、渐变、跳变等效果变化，一般由四条或五条电线组合而成，有信号线和灯具电源线之分。

4、DMX512标准协议控制方式，能够级联多DMX灯具，可以配合LED DMX驱动组成一个完整的DMX控制系统。在大型的LED发光地砖灯工程中由DMX512控制器和DMX驱动组成的控制系统得到广泛的应用

LED地砖灯-产品供电系统

采用先进的LED发光地砖灯专用防水电源防尘防水等级 IP67(安全防尘、浸入水下 15 厘米至 1 米可广场地里直接安装正常工作); 高功率因数; 具有短路、过流、过载等多重保护。

内置EMI滤波器，负载老化

输入电压：AC90 ~ 132V或AC180 ~ 250V 47 ~ 63HZ

输出功率：200W

防水等级：IP67

绝缘耐压：I/P ~ FG1.5KVac I/P ~ O/P 1.5KVac

泄露电流：0.35mA@230Vac

保护功能：短路过载

工作温度：-10 ~ 50 @Pout-15 @80%Pout60 @60%Pout

储存温度：-20 ~ +85

安全标准：根据GB4943、EN60950设计

EMC 标准：根据GB9254、EN55022 A级设计

散热方式：自冷