

皖南机床厂办事处济南希泽机电HMC630加工中心

产品名称	皖南机床厂办事处济南希泽机电HMC630加工中心
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:皖南机床厂 型号:HMC630 产地:安徽黄山
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

功能及特点介绍

- 1) 机床采用整机的设计理念，综合考虑机床的各个环节，给不同的客户预留整机接口，采用国际流行的倒T型动柱式、整体床身结构，合理的布筋优化了排屑结构及改进了导轨润滑回收系统，提高了铸件的整体刚性和外观品质。
- 2) 机床标配容积式润滑系统，各油路上油情况一目了然（分配器上有出油指示杆，润滑系统加压时储油，指示杆伸出，润滑系统卸荷后注油，指示杆收回）从而实现了各进给轴的精确润滑。
- 3) 机床各进给轴的滚珠丝杠专用轴承采用稀油润滑，实现了机床免维护、润滑效果好等优点，提高了滚珠丝杠的使用寿命、抑制了温升、提高了机床精度。
- 4) 机床三轴进给系统的安装支撑部件（电机座及轴承座）完全靠机加保证，大幅度提高装配效率及装配质量，精度保持性大幅提高。
- 5) 标准BT50环喷主轴，并配以气幕保护装置，彻底避免了切削液和粉尘等渗入。
- 6) 本机内装有两个螺旋排屑器，并配置链板式排屑机，将切屑自动排出，避免切屑对机床的热影响。
- 7) 根据汽车制造行业的要求，机床工作台的形式由T型槽改为螺纹孔，这样对工装夹具方面提供了方便；没有了中央T型槽二次加工精度难以保证的情况，而且工作台的刚性，稳定性大大提高。
- 8) 机床工作台台面标配中心套，安装简单，调整方便，真正意义上解决了机床回转中心与工装夹具回转中心完全重合的难点，为最终客户提高了装夹效率及装夹精度。

9) 机床垂向下铠甲防护帘与Z向导轨护罩的对应接口处做到了严丝合缝，无铁屑残留。

10) 机床主轴的环喷嘴位置进行了优化设计，分别放在主轴的左，右两侧，解决了原有机床残留切削液在换刀时污染刀具刀柄的问题。

11) B轴标配为鼠齿盘（ $1^\circ \times 360$ ）定位的分度工作台，定位精度高、精度保持周期长。可选配多种形式的工作台（分度单台、分度交换台、数控单台、数控交换台），蜗轮蜗杆系统由油脂润滑升级为稀油润滑，使用工况大幅好转、延长了其使用寿命、提高了传动效率、并降低了运动时产生的温升对机床的不良影响。

12) 各轴导轨均采用进口重载滚柱直线导轨,预加载荷为V3级，承载高，精度稳定。

13) 本机标配24把圆盘式机械手刀库，安装在底座上，换刀时刀盘由电机带动滚子凸轮机构驱动及定位，主轴到达换刀位置后，由机械手换刀装置完成还刀和送刀。ATC为滚齿凸轮机构，经过预压后能够高速运转，使换刀过程快速准确

刀库

刀库形式

机械手圆盘式

选刀方式

双向就近选刀

刀库容量

24

把

刀柄类型/锥度

MAS403 BT50

最大刀具长度

300

mm

最大刀具重量

15

Kg

最大刀盘直径

满刀

mm

换刀时间（刀对刀）

5.5

s

14) 机床采用符合安全标准的全防护罩，既防止冷却液飞溅、又保证操作安全、外观美观宜人。机床各导轨均有防护罩，防止切屑、冷却液进入机床内部，减少导轨和滚珠丝杠的磨损和腐蚀，延长机床使用寿命。

三、机床规格及主要技术参数

序号

项目

参数

1

设备名称

卧式加工中心

2

生产厂家

安徽新诺精工股份有限公司

3

设备型号

HMC630

技术参数及规格

4

工作台尺寸（长×宽）

700×630mm

5

工作台承重

900 kg

6

行程：X

1050mm

7

Y

750mm

8

Z

900mm

9

几何精度

GB/T 18400.2-2010

10

位置精度标准

GB/T 18400.4-2010

11

定位精度

$\pm 0.01\text{mm}$

12

重复定位精度

$\pm 0.006\text{mm}$

13

控制轴数 (X、Y、Z)

三轴

14

主轴电机功率

18.5Kw/22 Kw

15

主轴锥孔/刀柄形式

BT50

16

主轴最大转速

6000 rpm

17

主轴箱传动方式

同步齿形带

18

主轴端面至工作台中心距离mm

130-1030mm

19

主轴中心至工作台面距离mm

120-870mm

20

快速移动速度 (X/Y/Z轴)

24m/min

21

切削进给速度 (X/Y/Z轴)

0-6000mm/min

22

驱动电机方式 (X/Y/Z轴)

伺服

23

导轨型式

滚柱导轨

24

机床电容量

35KVA

25

封闭式防护罩

整体全防护

26

主轴部件平衡方式

动平衡G1

27

工作台形式

24 × M16螺纹孔

28

冷却泵流量

40L/min

设备工作条件

29

机床用压缩空气

0.5-0.7Mpa

30

电源要求

AC380V ± 10% 50HZ

31

环境温度要求

5 ~ +40

32

相对湿度

20 ~ 80%

33

外形尺寸 (长 × 宽 × 高) mm

5000 × 3800 × 2800mm

34

机床重量

约11000 Kg

35

机床颜色

供方标准色 (图片仅供参考)

电机性能参数

主轴

电机

电机型号

il 18/ 7000

最高转速

7000 r/min

额定功率

18.5 kW

30分钟超载

22 kW

额定输出扭矩

117 Nm

进给

电机

X轴

电机型号

iF 22/ 3000

最高转速

3000 r/min

额定功率

4kW

额定输出扭矩

22 Nm

Y轴

电机型号

iF 30B/ 3000

最高转速

3000 r/min

额定功率

7 kW

额定输出扭矩

30 Nm

Z轴

电机型号

iF 30/ 3000

最高转速

3000 r/min

额定功率

7 kW

额定输出扭矩

30 Nm

B轴

电机型号

iF 8/ 3000

最高转速

3000 r/min

额定功率

1.6kW

额定输出扭矩

8 Nm

四、机床关键配套件清单

序号

名称

制造商

1

数控系统

FANUC 0i MF (发那科)

2

主轴组

台湾

3

主轴轴承

NSK (恩斯克)

4

滚珠丝杠

台湾

5

丝杆轴承

NSK (恩斯克)

6

机械手式刀库

台湾

7

锁紧螺母

YINSH (盈锡)

8

联轴器

R+W

9

热交换器

KAUKAN (高亢) / WENHENG (温亨)

10

冷却泵

WALRUS (华乐士) / TONGWEI (通威)

11

气动原件

AirTAC(亚德客)

12

润滑系统

HERG (河谷) /LIUBIAN(流遍)

13

断路器

天水

14

中间继电器

ORMON (欧姆龙)

说明：因生产安排、供应商交货周期等因素影响，以上主要配件可在相同产地，同等或更好品牌间更换，恕不另行通知。

五、主要配备

1

全防护（不含顶面）

9

随机技术文件

2

24把圆盘式刀库

10

液晶显示器

3

机床照明工作灯

11

集中自动润滑系统

4

主轴锥孔清洁空气保护

12

主轴锥孔：BT50 7:24

5

切屑液冷却系统

13

三色警示灯

6

空气冷却系统

14

外挂式手轮

7

手动气枪

15

电器柜冷热交换器

8

地基垫铁及调整螺栓

16

两螺旋排屑器+链板排屑器