广州南沙区汽车配件焊接 选定用工业机器人激光焊接

产品名称	广州南沙区汽车配件焊接 选定用工业机器人激光焊接
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	201810.22/个
规格参数	脉冲频率:0-200HZ 脉冲光斑直径:0.1-1.5mm 脉冲深度:0.1-3.0mm
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

产品详情

东莞市正信激光科技有限公司 激光焊接机原理:

激光焊接机的工作是应用高能脉冲激光来实现焊接，激光电源首先把脉冲氙灯点着，通过激光电源对氙灯放电，形成一定频率，一定脉宽光波，该光波经过聚光腔辐射到ND3+: YAG激光晶体上，激发Nd3+: YAG激光晶体发光，再经过激光谐振腔谐振之后，发出波长1064nm脉冲激光，该脉冲激光经过扩束、反射、（或经光纤传输）聚焦后打在所要焊接物体上

在PLC或工业PC机的控制下，移动数控工作台，从而完成焊接。焊接时所需要的脉冲激光的频率、脉宽、占空比、工作台速度、移动方向均可用单片机、PLC或工业PC机来控制、通过对激光的频率、脉宽的不同设定可调节控制脉冲激光的能量

激光焊接特点：

激光焊接是一种型的焊接方式，激光焊接主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠加焊、密封焊等，其特点有：

1：具有高的深宽比，焊缝宽度小，热影响区小、变形小、焊接速度快

2：焊缝平整、美观、焊后无需处理或只需简单处理工序

3：可精确控制，聚焦光点小，可高精度定位，易实现自动化

4：可实现异种材料间的焊接

5:焊缝质量高，无气孔，可减少和优化母材杂质，组织焊后可细化，焊缝强度、韧性至少相当于甚至超

过母材金属

可焊接材料及行业的应用：

激光焊接机可应用于钛、镍、锌、铜、铝、铬、铌、金银等多种金属及其合金，及钢、可伐合合等合金的同种材料的焊接，也可应用于铜-镍、镍-钛、铜-钛、钛-钼、黄铜-铜、低碳钢-
铜等多种异种金属间的焊接

广泛应用于手机通讯、电子元件、眼镜钟表、首饰饰品、五金制品、精密器械、医疗器械、汽车配件、工艺礼品等行业