

匀质板设备切割锯-水泥基匀质板切割机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 匀质板设备切割锯-水泥基匀质板切割机 |
| 公司名称 | 大城县青旭保温机械设备厂 |
| 价格 | 150000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县豆庄村 |
| 联系电话 | 13931656994 13931656994 |

产品详情

匀质板设备切割锯-水泥基匀质板切割机

水泥基匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料浆搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。匀质板设备全过程采用电脑自动化控制，具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

水泥基匀质板设备产品是以无机胶凝材料为粘结体，改性膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。1、水泥基匀质板设备将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机输送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。