龙门式数控深孔钻镗床，钻孔扩孔铣孔组合机床

产品名称	龙门式数控深孔钻镗床，钻孔扩孔铣孔组合机床
公司名称	济南章力机械有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	品牌:博斯曼 型号:2525 产地:山东
公司地址	中国 山东 章丘市 相公镇桑园村 桑园工业园滨河路4号
联系电话	1866-60180403 18660180403

产品详情

具体配置请咨询客服或致电：18660180403

以下为本款宝贝的详细介绍

设备结构：

本设备主要有床身工作台、移动式龙门、移动滑鞍、钻铣削动力头、自动润滑装置及防护装置、循环冷却装置、数字控制系统、电气系统等组成。滚动硬轨副支撑和导向、精密丝杠副驱动，机床具有较高的定位精度和重复定位精度。

1、床身工作台：

床身系整体式钢结构件，二次回火处理精加工，动静刚性具佳，不变形。工作台面采用铸造结构，平面上有精加工布局合理的T型槽，用于装夹工件。床身上面，布置T型槽。驱动系采用AC伺服电机和精密滚珠丝杠副双侧驱动，使龙门作X轴方向移动。床身底面上分布有可调螺栓，可以方便地调整床身工作台的水平。

2、移动式龙门：

移动式龙门为灰铁250铸造加工，在龙门前侧安装有两条超高承载力的滚动直线导轨副一套精密滚珠丝杠副及一台伺服电机，使动力头滑板作Y轴方向移动，动力头滑板上均安装钻削动力头。龙门的移动是由伺服电机通过精密联轴器带动滚珠丝母在滚珠丝杠上的旋转来实现。

3、移动滑鞍：

移动滑鞍系精密铸铁结构件、滑鞍上安装有两条超高承载力的数控硬轨滑台和一套精密滚珠丝杠副及一台高精密行星减速机联接伺服电机，驱动钻削动力头作Z轴方向移动，可实现动力头快进、工进、快退、停止等动作。具有自动断屑、退屑、暂停功能。

4、钻削动力头：

钻削动力头采用专用私服主轴电机，通过齿形同步带减速增加扭矩带动专用精密主轴，主轴采用前三后二式五列日本角接触轴承实现无级变速，主轴配置气动换刀系统，使刀具更换快捷方便，进给为伺服电机和滚珠丝杠驱动。X、Y轴能够联动，采用半闭环控制，能够实现直线、圆弧插补功能。主轴端为BT50锥孔，配有意大利罗托福斯高速旋转接头，可使用高速U钻中心出水（暴力钻）。

5、自动润滑装置及防护装置：

本机床配有台湾原装容积式分压自动润滑装置，可以对各处导轨、丝杠、齿条等运动副进行自动润滑，绝无死角，保证机床使用寿命。机床X轴、Y轴均配备防尘防护罩，工作台四周安装有防水溅挡板。

6、全数字数控控制系统：

6.1.具备断屑功能，可在人机界面上设定断屑时间和断屑周期。

6.2.具备提刀功能，可在人机界面上设定提刀高度，钻削到此高度时，钻头快速提起至工件上方，然后甩屑，再快进至钻削面并自动转换为工进。

6.3.集中式操作控制箱及手持单元，采用数控系统，并配有USB接口和LCD液晶显示屏。为方便编程、存储、显示和通讯，操作界面具有人机对话、误差补偿、自动报警等功能。

6.4.设备具备加工前孔位预演和复检功能，操作十分方便。

型　　号		
最大加工工件尺寸	长×宽（mm）	
垂直滑枕式钻削动力头	数量（个）	
	主轴锥孔	
动力头横向移动（X轴）	最大行程（mm）	
龙门纵向移动（Y轴）	Y轴移动速度（m/min）	
垂直滑枕进给运动（Z轴）	370	
机床外形尺寸	长×宽×高（mm）	
三轴定位精度	X/Y/Z	
三轴重复定位精度	±0.03/300mm	
毛重（t）		