# 18650电池自动套膜机圆柱电池套膜设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 18650电池自动套膜机圆柱电池套膜设备 |
| 公司名称 | 东莞市艾迪自动化设备有限公司 |
| 价格 | 8000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市厚街镇汀山社区百祺科技园 |
| 联系电话 | 076981379777 13360653818 |

# 产品详情

套膜分选一体机

温馨提示：以上报价仅为设备定金，实际价格请联系客服

1.功能说明

圆柱电池套膜测试一体机是一款用于圆柱电池的套膜，叠面垫，分选测试（预备喷码位）的一体化设备。本设备由plc控制，交流伺服电机来完成精准定位切割，装载面垫，热缩等工序，由工业电脑完成测试分选，共分为10个档位。每小时生产完成成品电芯约3600支，机械结构设计简洁大方，性能稳定。在目前市场上，迄今为止性价比最高的一款立式套标一体化设备之一。

2. 工艺流程

通过触摸屏设定套管长度，面垫长度等参数，以及手动调试等。由PLC和工业电脑自动完成如下功能：人工装填裸电芯→电机+气缸分料入料→链条运载电池→电芯校正+伺服套标→冲叠面垫→再次校正→自旋入料+隧道炉热缩→气缸第1次转料→皮带运转载料(预留喷码位)→气缸第2次转料（成品电芯入料槽）→ 探针测试→转料气缸电池组队满5个→机械手抓取电池→机械手将电池移动到料槽位→10档分选；设备配置声光报警，故障等报警。操作参数，电压，内阻分选参数可根据客户的实际要求自由设定。

3. 一体机结构

1）设备结构紧凑合理，外型美观，占用空间小。

2）设备操作简单，无须专业人员培训，工人均能轻松掌握。

3）设备采用PLC和工业电脑控制，裸电芯入料，套标，冲叠面垫，热缩绝缘皮，分选测试等工序，操作简单易学，工作效率高，节省人力成本，产品性能良好。

4）设备材料采用优质厚冷轧钣金，铝型材框架。

5）设备安装有万向活动脚轮，设备移位搬运轻松。

4. 设备技术参数

● 工作电源：AC 220V±10% / 50Hz, 功率：≤ 5KW ● 工作气源：0.5~0.6Mpa ●
适应电池规格：18650电芯 ● 套标分选效率：≥ 60PPM

● 合格率：≥ 98%

● 设备重量：约 600kg ● 外形尺寸：2000（长）×1100（宽）×1700（高）mm

● 电控器件：采用松下plc和松下伺服电机，品牌传感器等配件。

● 分选参数：开路电压、交流内阻

开路电压：精度 +/- 0.10% rdg， 显示分辨率 0.1毫伏

交流内阻：精度 +/- 0.5% rdg， 显示分辨率 0.01毫欧