

球接立柱A安新球接立柱栏杆生产厂家

产品名称	球接立柱A安新球接立柱栏杆生产厂家
公司名称	安平县云磊丝网制品有限公司
价格	46.00/块
规格参数	别称:球接立柱,球接栏杆,球接围栏,球接护栏等 型号:303/30/100等定做生产 产地:河北省安平县
公司地址	中国河北衡水安平县东寨子村村东500米处
联系电话	0318 - 7997010 15076852961

产品详情

球接立柱A安新球接立柱栏杆生产厂家

云磊公司生产的球接立柱,球接立柱又叫球接立柱栏杆,表面可以做热镀锌处理,喷漆处理,喷塑处理,浸塑处理等,厂家推荐您用热镀锌处理,经过处理后的球接立柱不生锈,外形美观,大大提高了产品的使用寿命。球接立柱又叫球接立柱为热浸锌组装式围栏,此种产品防腐性能极好,经济实用,安装方便快捷,我公司有工厂安装围栏的设计,在工厂加工制作好立柱,在现场安装固定,组装横杆,这样大大加快了现场的施工进度,生产的球接立柱特别适用于水厂,污水处理厂,电厂,化工厂,石化企业等腐蚀性较强的场所。

加工制作多采用普通Q235B普通焊管加工制作而成,但也有少许采用无缝钢管或不锈钢焊管制作。多用于高腐蚀地区,更能体现起本来价值。下面简要介绍一下无缝钢管栏杆

1 球接立柱热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷,截成所需长度,在管坯穿孔端端面上定心,然后送往加热炉加热,在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进,在轧辊和顶头的作用下,管坯内部逐渐形成空腔,称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。最后经均整机均整壁厚,经定径机定径,达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法。

2 球接立柱无缝管用途很广泛。一般用途的无缝管由普通碳素结构钢、低合金结构钢或合金结构钢轧制,产量最多,主要用作输送流体的管道或结构零件。

3 球接立柱无缝钢管按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

无缝管按GB/T8162-87规定

4球接立柱规格:热轧管外径32~630mm。壁厚2.5~75mm。冷轧(冷拔)管外径5~200mm。壁厚2.5~12mm。

5、球接立柱外观质量：钢管的内外表面不得有裂缝、折叠、轧折、离层、发纹和结疤缺陷存在。这些缺陷应完全清除掉。

6、球接立柱按化学成分和机械性能供应的国产无缝管，如10、15、20、25、30、35、40、45和50号钢的化学成分应符合GB/T699-88的规定。进口无缝管按合同规定的有关标准检验。09MnV、16Mn、15MnV钢的化学成分应符合GB1591-79的规定。

7 球接立柱无缝管焊接球接立柱，因其管壁浑然一体，更拥有较强的抗撞击，和高抗腐蚀能力。其焊接方式与普通球接立柱大同小异。