

# 广东纯化水系统设备厂家 纯化水系统报价

产品名称	广东纯化水系统设备厂家 纯化水系统报价
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

## 产品详情

科瑞纯化水系统KRM-DROAE-15T/H简介：

此套纯化水系统采用当今先进的双级反渗透+EDI工艺纯化水处理技术，更人性化3D设计，符合人体工程学，精致美观、操作简单方便!能有效去除水中各种盐份及杂质，使产水水质满足生物、医药、医疗器械、食品、饮用纯净水生产等行业工艺用水水质要求，系统具有自动化程度高、一键式启动、产水水质稳定、运行费用低、绿色环保、维护方便等优点。

科瑞纯化水系统KRM-DROAE-15T/H应用行业：

可适用于生物、医药、医疗器械、食品行业

如体外诊断、血液透析、注射水原水、制药厂用水、生物工程实验室等等相关行业。

符合标准：

1：符合GMP、FDA认证要求

2：符合2010版中国药典、欧美药典要求

附加服务：

1：长期技术指导

2：客服30分钟内快速响应

3：三维模拟设计安装及客户全程参与模式

4：双方约定的其他服务

科瑞纯化水系统KRM-DROAE-15T/H功能性说明

- 1.采用PLC+触摸屏自动控制方式、稳定可靠、精致美观、一键式启动、操作简单方便。
- 2.人性化3D设计，符合人体工程学;触摸屏、开关、仪器、仪表设立的高度、位置，符合国人平均身高，方便操作。
- 3.对各组件的动作如：水泵、阀门、水罐液位、设有动态监控画面，(有需要可以升级远程监控)。
- 4.设管理权限，分别为：管理员、工程师、操作员三种级别的管理。
- 5.手动、自动模式转换方便，具备特殊提醒功能，以防止非操作人员误操作。
- 6.对纯化水电导率实施实时的监控，回水端保持最低1m/s以上的流速。以减少纯化水管网微生物过快滋生。
- 7.人性化的报警记录与提示功能;当遇到滤材更换周期到、满水、缺水、低压、超压在触摸屏事件记录栏会记录，当遇到水质、压力、流量出现异常会发出报警。
- 8.各级水质区段设定合格水与不合格排放到前一段的功能，确保水质稳定安全。(若5分钟内恢复水质合格，在触摸屏上记录栏记录，超过时间不恢复发出报警)。
- 9.为了实现各区段无死角，若纯化水罐满水后2两小时无波动，会触发整个系统微循环，防止管道长时间不流动滋生微生物。
- 10.设水质纠偏功能，有最低使用水质预警功能，不会出现紧急的状态。

科瑞协助GMP认证服务过程：

附加服务：

- 1：提供完整的GMP系统验证文件
  - 2：长期技术指导
  - 3：客服30分钟内快速响应
  - 4：三维模拟设计安装及客户全程参与模式
  - 5：资质审核保障
- 5.1.免费为用户提供FAT测试所需的一切必备条件和工作支持。
  - 5.2.免费为用户提供设备所需的DQ、FAT、SAT、IQ、PQ、OQ验证文件。
  - 5.3.免费为用户提供设备安装期间的指导性工作及其相关的技术服务。
  - 5.4.免费为用户进行设备现场调试，确保设备质量和相关技术能够达到合同要求直至用户完成SAT并验收合格交付使用。
  - 5.5.免费为用户进行技术操作人员的培训，直至能够熟知设备及工艺技术并独立操作与维护 and 保养的能力(为客户建立并提供SOP文件)。

6：双方约定的其他服务