

---供应平面分段流水线

产品名称	---供应平面分段流水线
公司名称	哈尔滨华崴焊切股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华崴焊切 型号:HW*** 用途:焊接
公司地址	哈尔滨市南岗区学府四道街 1 0 号
联系电话	86-045186671504 13936643307

产品详情

品牌	华崴焊切	型号	HW***
用途	焊接	工作形式	焊接
驱动形式	自动	电流	交流 (A)
作用对象	金属	焊接原理	对焊
动力形式	其他	作用原理	其他
样式	其他	加工精度	精密
保护气体类型	埋弧	是否二手	全新
产品别名	平面分段流水线		

平面分段流水线是制造船舶的最重要的生产线，应用于船体分段的制造，是适用于各种钢板规格及部件装焊的生产线。平面分段生产线主要由以下工位组成：1. 拼板定位焊工位2. 拼板焊接工位3. 纵骨装配和定位焊工位4. 纵骨焊接工位5. 纵桁、肋板装配和定位焊工位6. 纵桁、肋板焊接工位7. 质量控制、补漆、顶升和运出工位平面分段生产工艺流程简述:1、用可旋转桥式磁力吊（自备）将焊接边缘已作过预处理的钢板，放在拼板定位焊工位的储存区；2、在拼板定位焊工位完成板列拼装，采用手工定位焊；3、对已拼装钢板进行正、反面焊接，反面焊接通过翻转机构实现翻转；4、根据板列的要求及型材安装在板列位置的需要，可实现对板列的旋转，并完成表面划线，为下道工序安装型材作准备；5、在纵骨装配工位上将型材安装在板列上，包括对型材进行定位焊；6、对安装和定位焊后的型材进行自动焊接；7、一部分装焊完纵骨的板列通过横移工位被移出；8、将肋板、纵桁板安装在板列上，对肋板、纵桁板进行定位焊；9、对安装和定位焊后的肋板、纵桁板进行焊接；10、将外板安装在平面分段上，对外板进行定位焊；11、对安装和定位焊后的外板进行焊接,完成立体分段；12、在顶升工位将立体分段顶起,用重型运输车（工厂自备）将焊接好的立体分段顶升移出流水线；13、从横移工位以后的后续工位,分段的输送靠液压电动台车输送；