

三工序木工开料机 加排钻木工加工中心多少钱

产品名称	三工序木工开料机 加排钻木工加工中心多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序木工开料机 加排钻木工加工中心多少钱

机器特点：

- 1、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。
- 9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。

性能特点：

- 1.本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。
- 2.独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。
- 3.结构稳定：采用工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 4.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长
- 5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 6.可选配意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。
- 7.采用正版维宏控制系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 8.采用7.5kw加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 9.功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 10.刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 11.人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 12.板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上.
- 13.可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 14.本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。
- 15.自动注油装置，机器后期维护方便。

数控排钻开料中心

可选配自动贴条码功能使操作更简单-独立贴标单元可快速移动，在机器主体进行开料和打垂直孔操作的同时，预先识别板材并将相应条码自动粘贴到板材上，操作员仅需将加工完成的板材轻松卸下，进一步解放劳动力。

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，提高效率产出。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

济南诺承数控设备有限公司在全国范围内率先推出板式家具生产线（自动上下料数控排钻加工中心），一举突破洋品牌的垄断，开启了国产设备为客户提供柔性解决方案的时代，可有效满足定制家具行业迫切的装备需求。

产品功能：

1、自动加工，大力提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让CNC设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力

系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，每天可加工100—1200块不同板件。