

洗衣房洗涤污水处理设备标准

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 洗衣房洗涤污水处理设备标准 |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司 |
| 价格 | 30000.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址） |
| 联系电话 | 18653604536 18653604536 |

产品详情

洗衣房洗涤污水处理设备标准1、洗涤剂废水的主要特点表现在废水中的主要污染物是阴离子表面活性剂LAS，废水中高浓度的LAS对微生物的活性和增殖具有一定的阻碍作用。因此，使此类废水的生物降解难度加大。废水呈碱性，pH值通常在9—12.另外，废水中缺少微生物合成质必不可少的氮元素。根据此类废水的特点确定采用由物化和生化处理相结合的工艺流程。物化处理采用混凝沉淀，生化处理采用水解酸化和接触氧化。

2、小型的污水处理站一般采用以下几种生物处理方法。

A) 生物接触氧化法，生物接触氧化法属于生物膜法，该工艺配以新型的弹性立体填料，具有负荷高、不产生污泥膨胀、设施体积小、运行稳定可靠、管理方便等优点，能确保污水经处理后各项指标全面达标。所选用的填料维修更换方便，使用寿命可达30年以上。一般适用于小型污水处理站。

B) 常规活性污泥法，常规活性污泥法在大型污水处理中使用广泛，但由于常规性污泥法负荷低，易产生污泥膨胀，不易控制管理，故近年来在小型污水处理站中的使用越来越少。SBR法是近年发展起来的一种较为先进的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池、沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间歇运行，需设多个处理单元，进水和曝气相互切换，造成控制较为复杂。为了保证溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时必须精益求精，否则极易造成终出水水质不达标。

洗衣房洗涤污水处理设备标准洗衣房一体化洗涤污水处理设备价格由于本工艺采用了生物填料及微生物技术，污水处理过程中不产生剩余污泥，不外排污泥，不产生二次污染。

化粪池

化粪池主要起着破坏大分子链，提高废水可生化性，腐烂粪便等有机物的作用。化粪池内的污泥应定期清掏，根据污水温度的高低和当地的气候条件来决定，每年清掏1—2次。清掏间隔时间也不宜过短，否则，化粪池中的污泥还没有完全消化分解。另外。清掏污泥时应遗留一定的污泥量（约20%），以利于“新”污泥的消化分解。化粪池清掏的污泥应进一步做无害化处理或处置。新建化粪池有效容积为100m

3, 考虑到洗涤原来的污水处理站及化粪池一起废弃, 建议再新建化粪池100m³一座, 两座化粪池并联使用, 西院的污水与东院的污水分别各用一座化粪池, 污水经化粪池后, 再一并进入污水处理站。

格栅井

洗涤污水经化粪池进入污水调节池前要设格栅, 是为了拦截污水中较大的杂物和悬浮物, 防止这些杂物堵塞水泵和影响下一步的处理工艺过程。格栅井有效容积为3m³。

水解酸化池

水解酸化工艺是集沉淀、吸附、生物凝聚、生物降解于一体的高效处理单元, 能大幅度去除污水内的悬浮物或有机物提高污水可生化性。新建水解酸化有效容积为150m³。

设计参数为水力停留时间: $T=3.0h$ 。有机负荷: $F=1KgCOD_5/(m^3d)$ 。池型: 单级串联式。材料与设备: 污泥回流管。

接触氧化曝气池

调节池出水通过潜污提升泵提升至接触氧化池进行生化处理。接触氧化曝气是一种高效快捷的生物处理工艺。它兼有活性污泥法与生物膜法的优点, 充氧条件好, 有较高的容积负荷, 抗冲击力强, 结构简单。根据污水的水质, 设计停留时间为6h填料选用新型组合填料, 此种填料挂膜、脱膜容易, 且不会堵塞和结球, 耐冲击, 完全适应洗涤污水较大的冲击负荷, 新建接触氧化曝气池有效容积为300m³。

洗涤厂污水处理排放标准

洗衣房洗涤污水处理设备标准环境影响分析

- 1、污泥处理 污泥池中的污泥通过好氧消化后, 定期由环卫部门统一处理, 周期为6个月。
- 2、防渗措施 本污水处理站中采用钢筋混凝土制作的池, 为了避免地下水渗入或污水渗出, 钢筋混凝土采用防渗设计, 并在混凝土池内壁用20mm厚1:2水泥浆粉刷, 池外壁用851防水涂料, 保证设备本体耐腐寿命, 以防止二次污染。
- 3、防腐措施 本污水处理站池体之间大都连接管采用钢管。为了延长其使用寿命, 所有钢管我们采用国内首创的IPN8710系列互穿网络防腐, 它是一种橡胶网络与塑料网络相贯穿形成互穿网络聚合物, 它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油, 且耐老化, 耐冲磨。其特点是能带锈防锈。管道安装完毕后涂IPN8710-1带锈防锈涂料3度。
- 4、除臭措施 由于调节池、缺氧池、好氧池、污泥池都需充氧曝气, 因此曝气后溢出水面的气体有一定的臭味, 如果这些臭气不加以处理势必影响周围环境, 造成二次污染。我们将调节池、缺氧池、好氧池、污泥池顶盖上引出通风管并汇合然后通至附近塔楼高空排放, 排放位置应选择在工程的下风口, 整套设备运行可靠, 管理方便, 其设备投资相应较小。
- 5、降噪措施 本污水处理站主要的噪声来源是鼓风机, 为此我们采用一系列措施降低噪声。该风机引进日本先进技术, 具有运行安全可靠, 维修方便, 本体噪低, 对周围环境影响小的特点, 同时在风机基础上设置隔振垫, 并在风机进风口上安装消声器, 在出风口上安装可曲挠橡胶接头, 以减少振动产生的噪声。

以上一系列的措施, 污水处理站的噪声可符合城市区域环境噪声标准 (GB3093-97) 中的二类标准, 白天 60db, 夜间 50 db。

地理式污水处理设备采用先进工艺，可埋入地下，不占用地表面积，还可绿化等，在污水处理领域应用广泛，其具有以下独特优点：

- 1.同时去除有机物和氮，流程简单，构筑物少，只有一个污泥回流系统和混合液回流系统，节省基建费用？。
- 2.反硝化缺氧池不需外加有机碳源，降低了运行费用。
- 3.好氧池在缺氧池后？，可使反硝化残留的有机物得到进一步去除？，提高了出水水质。
- 4.缺氧池中污水的有机物被反硝化菌所利用，减轻了好氧池的有机物负荷，同时缺氧池中反硝化产生的碱度可弥补好氧池中硝化需要碱度的一半。

该工艺操作、管理、运行方便，日常费用低廉，出水稳定。设备主体结构采用钢制结构一体化组合形式，布置方式为全地理式，设备的运行方式为全自动运行、免维护操作管理。

洗衣房洗涤污水处理设备标准考核组首先对城南污水处理厂厂区进行实地察看，仔细检查了各工艺段、设备设施运行、化验室及中控室，详细了解了城南厂污水处理、污泥处置及化验检测情况。随后听取了城南污水处理厂2017年度工作汇报，调阅相关生产运行台账，并结合《江苏省城镇污水处理厂运行管理考核标准》，对城南厂污水管理、污泥管理、台帐管理、能耗成本、水质检验、设备仪表、安全管理、厂容厂貌、制度建设等方面进行评分。最后，考核组专家就负责板块分别对检查情况进行总结：各类台账齐整，管理、安全制度健全，操作规程完备，应急预案齐全，贯标完成，人员全部持证上岗。企业文化建设有特色有亮点，标识、展牌设置到位，科普动画短片寓教于乐，科普宣传工作值得称赞。考核组长、南京市排水监测站唐玉娣站长特别强调，城南污水处理厂处理水量、水处理质量、处理现状、档案管理等均符合规定、满足要求，厂容厂貌洁净亮丽，总体情况较好，在优秀的基础上又取得了较大进步。