橱柜四工序下料机 橱柜三工序开料机

产品名称	橱柜四工序下料机 橱柜三工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜四工序下料机 橱柜三工序开料机

适用行业：

1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料

2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成

爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。

3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。

4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。

产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

产品性能：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

性能特点

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,
用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现三个刀头自动换刀。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。

台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

加工速度可达25米/分。?

适用行业:

衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。