

河北玖鑫铸造 铸钢覆膜砂 再生覆膜砂

产品名称	河北玖鑫铸造 铸钢覆膜砂 再生覆膜砂
公司名称	泊头市玖鑫铸造有限公司
价格	720.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市寺门村镇韩集村（注册地址）
联系电话	18330778632

产品详情

泊头市玖鑫铸造有限公司是专业供应铸钢覆膜砂和铸铁覆膜砂的生产厂家，公司秉承精诚合作，诚恳务实的精神，采用最先进科技为您生产质量优异，价格低廉的产品，欢迎您前来参观，

新增的检测指标：

（1）高温抗压强度——模拟铸造的实际条件，测试覆膜砂芯在1000-1500 时的抗压强度。

（2）耐热时间——测试覆膜砂芯在高温下（700-1500 ）保持强度，不变形、不溃散的时间。

（3）抗脱壳性——测试覆膜砂的抗脱壳能力。

作为铸钢覆膜砂的生产厂家，有多年的生产经验，欢迎客户朋友来人来电。

热法覆膜是一种适宜于大批量制备覆膜砂的方法，需要专门设备。混制时一般先将砂加热到140-160 ，加入树脂与热砂混均匀，树脂被加热融化，包在砂粒表面。当砂温降到105-110 时，加入乌洛脱品水溶液，然后鼓风冷却，再加入硬脂酸钙混匀。经冷却、破碎、筛分备用。

热法覆膜的砂温不宜低于130℃，亦即砂温应高于树脂软化点50-60℃，否则大颗粒树脂不能完全融化，将导致树脂分布不均，影响树脂的粘结效果。

加乌洛脱品时，砂温以105-110℃为宜。因为乌洛脱品在117℃以上分解，而作为乌洛脱品溶液的水在100℃以上有利于挥发气化。所有客户购买本公司的覆膜砂，旧砂全部huishou，我公司主要省铸铁覆膜砂，铸钢覆膜砂 再生覆膜砂铸铝覆膜砂，铸铜覆膜砂，不锈钢覆膜砂。