

整体橱柜下料机河南柜门柜体开料机多少钱

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 整体橱柜下料机河南柜门柜体开料机多少钱 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

整体橱柜下料机河南柜门柜体开料机多少钱

数控开料机优势，开料机顾名思义主要以开料为主，开料机和雕刻机是有区别的，有的朋友会问他两个有什么区别？这个问题就和汽车一样，汽车分为货车、面包车、小轿车，同样都是汽车叫法却不一样，雕刻机和开料机也是一样，开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板式，没有锯齿，不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，新研发的开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间

机器特点：

- 1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。

7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

8、智能自动注油系统，维护简单省心。

9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。

济南诺承数控开料机产品属于标准型全自动上下料加工中心，适合镂铣、浮雕、钻孔、切割、倒边等多元化产品加工，在板式家具加工过程中效率高、精度高。不仅如此，机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，轻松掌握机器操作技巧，无需技术工人，可节省大量的人工成本；板式家具在加工过程中经常会出现机身晃动的问题，济南诺承数控开料机机身采用高强度厚壁钢管焊接而成，经退火时效喷砂处理，结构稳定，加工过程稳，加工精度有保证；采用减速机直连设计，高扭矩，高动能、X轴双电机驱动，运行平顺效率高；机器配件采用知名品牌，性能稳定，优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；减速机直连设计，高扭矩，高动能、X轴双电机驱动，更是提高了运行效率。

济南诺承数控开料机已被广泛应用于板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具加工行业，精致的加工效果也是众多消费者有目共睹的。作为一家专业的数控开料机厂家，济南诺承数控坚持从机器质量到价格都给消费者最优惠的使用体验，这样的开料机发展前景也一定会越来越好！最终实现客户和公司双赢……

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污染，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；

- 9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；
- 10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；