

# 发那科伺服电机转不动转轴弯维修

产品名称	发那科伺服电机转不动转轴弯维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

发那科伺服电机转不动转轴弯维修，发那科伺服电机维修，发那科主轴电机维修，发那科伺服驱动器维修中心，

伺服电机常见故障；通电报警，过载，过压，过流，不能启动，启动无力。运行抖动，失磁，跑位，输出不平衡，编码器报警，编码器损坏，位置不准，通电跳闸，磁铁爆钢卡死转不动，电机发热发烫，电机运转异常，高速运转响声（噪音）大，刹车失灵等维修。

发那科伺服电机转不动转轴弯维修FANUC伺服驱动器不能启动维修，FANUC伺服驱动器过流 过压 欠压维修，FANUC伺服驱动器 过热 过载故障维修，FANUC伺服驱动器输出不平衡无显示维修，FANUC伺服驱动器 开关电源损坏 模块损坏维修，FANUC伺服驱动器接地故障限流运行故障维修，FANUC伺服驱动器维修价格报价，FANUC 伺服器维修FANUC伺服放大器维修。

FANUC伺服维修常见故障有：01，02，03，04，5,8，09，19，20，56，U，L，无显示等故障维修

发那科系统常见的故障有：5136、5139、401、414、433、434、449、460等代号维修

发那科伺服电机转不动转轴弯维修在发那科数控系统故障维修时，为了保证机床安全、可靠的运行，不论故障是否与以下检查有关，通常情况下都应首先对数控系统作常规的检查与测试。这些检查包括外观检查与电源电压的确认两个方面。

### 一、系统的外观检查

(1)部件的外观检查：数控装置与伺服驱动的外观检查应包括以下几个方面：

1)检查MDI/CRT单元、机床操作面板等单元的元器件外观有无破损。

2)检查控制单元、伺服驱动器、电源单元、I/O单元、PLC、电动机及编码器等单元的元器件有无不良；外形是否有破损、污染。

3)各连接电缆是否有破损、绝缘损坏或插接不良等。

(2)在发那科数控系统故障维修时，安装检查必不可少

1)检查控制单元、伺服驱动器、电源单元、I/O单元、PLC等单元是否安装牢固，模块是否有松动、脱落现象。

2)检查面板上、机床上的操作元器件是否安装牢固。

3)检查连接电缆线是否按照要求布置、固定，电缆插头是否已经可靠固定。

4)检查各I/O连接端子的接线是否有松动，安装是否牢固等。

(3)连接检查

1)查系统、驱动电源连接是否正确。

2)检查CNC、SV驱动器、PLC、I/O单元的接地线连接是否正确，线径是否足够大，连接位置是否合理，保护地是否为单点接地。

3)检查信号电缆是否已经可靠、合理接地。

4)如果电缆线已经更换，则应检查更换的电缆线是否符合系统要求；屏蔽层是否已经可靠连接等。

2. 在法那科数控系统故障维修时，电源电压的确认很重要

作为系统的输入电压，应根据系统所使用电压的不同，满足系统安装、使用说明书规定的要求