

乡镇养猪场废水直排设备

产品名称	乡镇养猪场废水直排设备
公司名称	山东浩润水处理有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:浩润 型号:HR 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市寿光市纪台镇张家楼子村东首
联系电话	15153622972

产品详情

乡镇养猪场废水直排设备

净源环保从业以来，已经安装并调试合格了上万台养殖污水处理设备，收到了客户的一致好评！我们的宗旨是服务好我们的每一位顾客，客户的满意是我们大的动力！选择净源，选择合格，选择成功，选择未来！

水体富营养化现象导致了水质恶化，严重影响了人们的生产和生活，氮磷同为水体生物的重要营养物质，但是藻类等水生生物对磷更敏感，解决水体富营养化问题，首先要从污水中除去磷。随着科学的进步及人们环保意识的不断提高，可持续发展除磷技术已成为废水处理研究领域的发展趋势。

近来，和部分地区对养殖排放的污水提高了要求，高浓度的养猪废水引起的问题更加尖锐。养猪场废水处理设备猪肉是我国的主要肉制品来源，我国养猪行业规模大，由原先的分散养殖逐渐向集约化转变，经过几十年的发展，养猪行业集约化程度越来越高。伴随着规模的扩大，污水、粪便排放量也逐年加大。养猪场污水处理设备随之产生。养猪场排放的污水有三大特点：COD含量高、氨氮含量高、SS含量高。目前养猪场造成的污染已引起周边居民的不满和主管部门的重视。污水、粪便必须经过一系列处理措施处理后方可排放。

乡镇养猪场废水直排设备新型养猪场废水处理设备产品特点：1、养猪场废水处理设备埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。4、该养猪场废水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。5、整个设备处理系统

配有全自动电气控制系统和设备故障系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

分散式污水处理技术具有设备占地面积小、无须铺设管网、设备集成度高等特点，因此基础设施费用及土建费用在整体投资中占比较小，仅30%左右，而约有70%的投资主要用于对污水处理设备的采购和安装

乡镇养猪场废水直排设备

技术特点：1、工艺在国内处于领先水准，处理效果好，BOD去除率在98%左右，污泥排放量少；2、噪声低，能耗小、可靠稳定。3、养猪场废水处理设备全自动化操作，减少劳动时间；4、构造独特，可减少臭气的扩散。潍坊净源环保设备有限公司设计的养猪场污水处理设备可以满足各地区的排放标准。潍坊净源环保设备有限公司所生产的养猪场污水处理设备是广大养猪朋友的选择！

污水处理工艺流程简介：曝气生物滤池，就是在生物滤池处理装置中设置填料，通过人为供氧，使填料上生长大量的微生物。这种污水处理工艺流程装置由滤床、布气装置、布水装置、排水装置等组成。曝气装置采用配套专用曝气头，产生的中小气泡经填料反复切割，达到接近微控曝气的效果。由于反应池内污泥浓度高，处理设施紧凑，可大大节省占地面积，减少反应时间。