解释模方压制匀质板设备成型原理

产品名称	解释模方压制匀质板设备成型原理
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

解释模方压制匀质板设备成型原理

模方压制匀质板设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误 差。模方水泥基防火板生产线整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率，（可以按照客户要求定做切割尺寸）

模方压制匀质板设备中的提升机把水泥以及自动配置好的配料送入到制浆机中，按照严格的比例加入适当的水，进行均匀的搅拌制造成水泥浆。水泥基设备是在传统的模塑聚苯乙烯泡沫板的基础上进行改良，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。它不仅延续了传统EPS泡沫板导热系数小，保温隔热效果好，轻质等优点，并弥补了阻燃效果差的缺点，同时客服了市场上同类阻燃效果材料质量重、稳定性差的问题，是目前建筑行业最理想的保温隔热材料，具有广泛的市场前景。