

密闭矿热炉电石炉气体分析系统厂家现货直销价格

产品名称	密闭矿热炉电石炉气体分析系统厂家现货直销价格
公司名称	山东新泽仪器仪表有限公司
价格	.00/台
规格参数	厂家:新泽仪器 型号:TK-3000型 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区蓝翔路时代总部基地四期G3号楼102
联系电话	0531-85800922 18888368287

产品详情

产品概述

TK-3000型电石炉尾气分析成套系统（以下简称装置），是为电石炉运行生产，专门设计制造的安全监控连锁装置，整套装置包括取样探头组件、预处理单元、分析单元、控制单元、仪器标定单元五部份。此装置在吸收国外同类产品优点的基础上，针对生产过程中粉尘含量高、温度高等工况的特点进行设计。

产品特点

TK-3000型为组合分析柜式，具有如下特点：

- a、装置结构布局按照系统成套要求，采用分析柜式（或分析间式）结构，完成“交钥匙式工程设计”，不仅简化了现场安装调试，而且有力地增强了系统的可靠性。装置的研制，紧密结合国内实际，并综合国内外先进技术，在先进性、适用性、可靠性、安全性等方面达到了国内外同类装置先进水平。
- b、采用借鉴航空技术特制的不锈钢纤维烧结微孔式取样过滤器，取代传统的陶瓷、碳化硅过滤器，具有强度高、过滤层薄（2mm），透气性好，再生能力强，过滤效率高的特点，现场维护周期长。
- c、采用可编程控制器（PLC），做为系统控制中枢，完成装置取样管道和探头自动吹扫、自动定时采样、部分故障自诊断等功能，提高了装置自动化水平，具有现场抗干扰能力强，可靠性高，维护量小，编程灵活，操作简便，并可完成常规系统难以完成的功能。

d、采用进口高性能的膜式抽气泵，泵体和气体接触部分均采用防腐材料制成，具有防腐能力强，抽气量大，可靠性高，使用寿命长，维护量小等特点。

e、本装置预处理采用特殊设计，采用分级过滤除尘，粗过滤与细过滤相结合的净化方式，经现场长期运行表明，有效地解决了高粉尘，高湿度工况下，维护量大，在线连续运行率低的难题，延长了系统运行的时间。

f、采用干法流程、脉冲清扫、电伴热、程序控制等技术，具备自动进样，连续运转、控制联锁功能。

周知，生产过程中O₂含量的高低是影响生产设备安全运行的关键参数，此装置通过连续监测O₂、H₂含量的变化，及时自动地发出各组分含量报超限报警信号，保证生产设备的安全运行。

技术参数

测量范围：0~15%O₂ 0~20%H₂ 0.00-100%（用户可定制）

重复性：±1%F.S；

系统响应时间：T₉₀ < 40S(分析柜外取样管 < 3M)；

过滤精度：< 0.1μm；

输出信号：4-20mA(可选)；

报警设定：组分含量超限报警可在分析仪量程范围内任意设定，具体可根据工况确定；

正常维护周期：一般不小于九十天。

监测部分参数说明

1、煤制油过程分析 TK-3000 型分析系统 CO：0-50% CO₂：0-60% H₂：0-80% 取样探头 100
2、电石炉尾气过程分析 TK-3000型型分析系统 CO：0-100% O₂：0-10% H₂：0-20% CO₂：0-30% CH₄：0-10% 粉尘：0-300mg/m³ 热值：0-40000KJ/m³ 取样探头 300

3、天然气过程分析 TK-3000型 型分析系统 CO₂：0-50ppm H₂S：0-50ppm H₂O：0-1000ppm 取样探头 100

4、甲醇过程分析 TK-3000型型分析系统 CO：0-50ppm CO₂：0-50ppm H₂：0.00-99.99% 取样探头 150

5、催化裂化再生烟气过程分析 TK-3000型分析系统 O₂ : 0-10% CO : 0-20% CO₂ : 0-20%
取样探头 300

6、PSA提氢装置过程分析 TK-3000型分析系统 CO : 0-50ppm CO₂ : 0-50ppm H₂ : 95-99.99%
O₂ : 0-1000ppm 取样探头 100 7、乙烯裂解装置过程分析 TK-3000型分析系统 O₂ : 0-2% H₂ : 0-100% 取样探头 200

Im