

洛阳众兴机械小导管尖头机

产品名称	洛阳众兴机械小导管尖头机
公司名称	洛阳众兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市老城区国花路与310国道交叉口
联系电话	0379-62137768 15737989393

产品详情

一、 产品介绍：

小导管尖头机是洛阳众兴机械设备有限公司生产的一种数控型钢管缩尖设备，根据使用习惯的不同，也叫做小导管缩管机、小导管缩尖机、锥度管成型机、小导管缩减机等等，所以小导管缩尖机和小导管尖头机的用途是一样。

超前小导管尖头机主要用于地铁、隧道施工中超前小导管前端缩尖的功能，采用先进的加工工艺，先通过超高频加热器将钢管预加热到一定温度，后通过人工或自动送料架将钢管送入小导管尖头机内，通过成型压缩模具将钢管进行缩尖成型，缩尖效果为前端为闭合的微小球面。

管材尖头机是将管坯端部直径缩小压尖的成型工艺。管坯在轴向力作用进入变形区，在变形区内产生切向收缩的缩口塑性变形，然后进入稳定区，最终形成压缩成尖头的端部直径。本机具有结构精密、造型简单、效率高、故障率低的优点。

二、 应用领域：

小导管尖头机，是隧道工程掘进施工防护的重要设备，主要用于隧道施工的预支护。超前小导管尖头机是稳定开挖工作面的一种非常有效的辅助施工方法。传统加工和小导管专用加工机效益对比，可代替5-8名工人，提高产量。

尖头机被广泛运用于管件的加工成型，是理想的管端成型加工设备，是高速公路、铁路等施工工地的小导管尖头成型加工，钢筋加工场的必备设备。

三、 工作原理：

将钢管通过高频固态加热器加热至发白后，将钢管插入本机，机器通过机械传动，带动模具旋转，模具通过自身的特殊结构对钢管进行挤压成型，从而达到符合要求的形状。

四、 组成：

小导管尖头机成型主要部分由缩管模具，驱动主轴，油压送料装置和冷却组成。

五、 性能优势：

超前小导管尖头机是通过冷锻方式，将管件锻细和拔长成圆柱形或圆锥形以及其它形状的加工设备。因此在合理模具配合下，以加工出较为理想强度和光洁度的工件。我公司生产的小导管尖头机因其独特的结构设计，比一般缩尖机更先进与高效，压模采用进口配件，压持力强、不易磨损；工作时无跳动和前后左右摇摆的现象，且速度均匀。

六、 技术特点：

- 1、小导管尖头机采用皮带传动，尺寸精度高；传动部分灵活可靠。
- 2、机器配件采用进口元件，全合成机油，工作轻便、噪音小。
- 3、整机省电节能、机身打磨光滑，操作系统简洁明了，操作更便捷！
- 4、油箱采用全新一代二氧化碳焊接，以确保油箱内无残留杂质、不漏油、无焊渣；油箱焊缝无裂纹、无夹渣、不断焊等缺陷。
- 5、机器设计结构合理、通用性强、机身稳固、运行平稳，操作过程中安全系数更高！