

# 制药纯化水设备厂家 纯化水设备报价

产品名称	制药纯化水设备厂家 纯化水设备报价
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

## 产品详情

科瑞纯化水设备系统采用当今先进RO及EDI纯化水工艺，产水水质满足客户的生产用水要求，符合GMP、FDA等认证要求。系统整体人性化设计，模块化安装，占地面积小，操作简单方便，运行稳定，高效节能。

应用行业：药品、食品、化妆品、保健品、医疗器械等行业。

纯化水设备标准规范：

### 1、法规

- (1)中华人民共和国药品管理法实施条例
- (2)中华人民共和国药典(2010版)
- (3)药品生产质量管理规范(GMP) (2010版)

### 2、参照标准

- (1)JB/T20093-2007制药机械行业标准
- (2)GB 9706.1-1995医用电气设备第一部分安全通用要求
- (3)JGJ71-90洁净室施工及验收规范
- (4)YYT\_1244-2014\_体外诊断试剂用水标准
- (5)JB/T 2932-1999水处理设备 技术条件
- (6)GB150钢制压力容器

(7)NB/T47003.1—2009钢制焊接常压容器

(8)GB50236-98现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范

(9)GB/T 5226.1-96机械产品电气安全要求通用要求

(10)GB-52261-2002 机械安全机械电气设备第一部分：通用技术条件

纯化水设备工艺流程：

(1)预处理+双级反渗透

(2)预处理+单级反渗透+电去离子(EDI)

(3)预处理+双级反渗透+电去离子(EDI)

科瑞纯化水设备可选择消毒方式：活性炭巴氏消毒、CIP清洗系统、分配系统臭氧杀菌、分配系统巴氏消毒、分配系统纯蒸汽杀菌。

纯化水设备性能介绍：

(1)设计和制造标准：系统按最新中、美、欧药典标准要求设计，遵循CGMP和GAMP规范，符合GMP、FDA认证要求。

(2)3D模拟制造安装，客户全程参与，提前展示细节效果，全方保障客户需求。

(3)模块化设计：结构更紧凑，操作维护更简单。

(4)小于3D，特殊情况下，采用零死角设计;独特的最低点全排净设计。

(5)人性化的设计，操作便捷。

纯化水设备产品服务：

### 1、售后服务

(1)从设计到生产、运行、售后全程资料，免费保存15年。

(2)设备运行状况终身跟踪，短信、电话提醒客户更换耗材，免费提供设备运行记录技术分析服务，对系统运行状况进行判断，防患于未然。

(3)设备故障30分钟提出解决方案，最快24小时内上门维修。

### 2、产品培训

培训至少1-2名设备操作管理人员，培训完成后进行技能考核，考试合格上岗。

培训内容：基础理论、设备构造、设备操作、CIP清洗消毒、设备维护保养、仪表校正、设备故障排除、现场实操等。

### 3、品质承诺

设备安全稳定运行15年。

#### 4、设备验证

##### GMP/FDA验证服务

净得瑞纯化水设备系统遵循GMP/FDA要求设计制造，同时为客户提供完整GMP/FDA系统验证服务，提供专业的DQ、IQ、OQ、PQ、FAT、SAT等系统文件。此外，还有专业的GMP/FDA验证团队为您的纯化水制取设备系统通过验证提供免费指导。