

# 详情LANXESS PA6 BKV130德国朗盛

产品名称	详情LANXESS PA6 BKV130德国朗盛
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	朗盛:1 BKV130:2 德国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

详情LANXESS PA6

BKV130德国朗盛，2012年9月，朗盛集团股

票成功被纳入德国DAX30指数，该指数跟踪30家在[法兰克福证券交易所](#)

上市的大型公司股票，是世界证券市场中的重要指数之一。

详情LANXESS PA6 BKV130德国朗盛，PA6(聚己内酰胺#尼龙6)/BKV130/德国朗盛用途：

电子电器,汽车部件 特性备注：30%玻纤增强，弹性体改性，较BKV通用品级有更高的缺口冲击强度，即使在干燥状态下，在某些特定情况下，可是省去后处理工艺。重要参数：密度:1.36 g/cm<sup>3</sup>

成型收缩率:0.16 % 缺口冲击强度:16 氧指数:22 % 拉伸强度:160 MPa 断裂伸长率:4 % 弯曲强度:250 MPa

弯曲模量:8000 MPa 维卡软化点:200 热变形温度:200 填充物含量:30 % 生产厂商：德国朗盛化学

详情LANXESS PA6 BKV130德国朗盛：

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量 特性 抗撞击性，良好 机构评级 EC

1907/2006 (REACH) 加工方法 注射成型 物理性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 密度 (23 ° C) 1.37 -- g/cm ISO 1183 收缩率 ISO 2577 垂直流动方向：280 ° C, 2.00 mm 1 0.70 -- % ISO 2577

垂直流动方向：120 ° C, 4小时, 2.00 mm 2 0.20 -- % ISO 2577 流动方向：280 ° C, 2.00 mm 3 0.30 -- % ISO

2577 流动方向：120 ° C, 4小时, 2.00 mm 4 0.10 -- % ISO 2577 吸水率 ISO 62 饱和, 23 ° C 6.3 -- %

ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH 1.9 -- % ISO 62 机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量

(23 ° C) 9300 5200 MPa ISO 527-2/1 拉伸应力 (断裂, 23 ° C) 155 95.0 MPa ISO 527-2/5 拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

3.5 7.5 % ISO 527-2/5 弯曲模量 5(23 ° C) 8600 4700 MPa ISO 178/A 弯曲应力 ISO 178/A 3.5% 应变,

23 ° C 240 135 MPa ISO 178/A 23 ° C 6 245 160 MPa ISO 178/A Flexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)

4.0 6.3 % ISO 178/A 补充信息 干燥 调节后的 测试方法 ISO Shortname PA 6-HI, GR, 14-090, GF30 -- ISO 1874

注射 干燥 单位制 测试方法 Residual Moisture Content 0.030 到 0.12 % Karl Fisher 冲击性能 干燥 调节后的

单位制 测试方法 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU -30 ° C 70 75 kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 90 90 kJ/m ISO 179/1eU 悬壁梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -30 ° C < 10 < 10 kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 12 20 kJ/m ISO 180/1A 无缺口伊佐德冲击强度 ISO 180/1U -30 ° C 70 70 kJ/m ISO 180/1U 23 ° C 80 85 kJ/m ISO 180/1U 多轴向仪器化冲击能量 ISO 6603-2 -30 ° C 2.60 -- J ISO 6603-2 23 ° C 4.00 -- J ISO 6603-2 多轴向仪器化冲击力峰值 ISO 6603-2 -30 ° C 750 -- N ISO 6603-2 23 ° C 930 -- N ISO 6603-2 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 220 -- ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 205 -- ° C ISO 75-2/A 维卡软化温度 213 -- ° C ISO 306/B120 熔融温度 8 222 -- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动 : 23 到 55 ° C 2.0E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向 : 23 到 55 ° C 1.0E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 注射 干燥 单位制 测试方法 干燥温度 - Dry Air Dryer 80.0 ° C 干燥时间 - Dry Air Dryer 2.0 到 6.0 hr 加工 ( 熔体 ) 温度 260 到 290 ° C 模具温度 80.0 到 100 ° C