面粉厂配套设备清粉机介绍

产品名称	面粉厂配套设备清粉机介绍
公司名称	漯河市华粮机械有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:华粮 型号:FQFD 产地:河南漯河
公司地址	漯河市召陵区渭河路东段
联系电话	0395-2353266 13027681953

产品详情

面粉厂配套设备清粉机介绍

清粉机是现代制粉工艺中生产高等级面粉、专用粉、等级粉不可缺少的主要设备。

FQFD系列清粉机是利用筛选和风选的联合作用，将麦渣、麦心和粗粉进行分级，经精选、净化提纯后，将物料按不同的品质及颗粒大小分别送入不同的研磨系统，以取得预想的研磨效果，从而达到提高面粉质量和出粉率的目的。

它适于前路皮磨平筛中的中下交物料，提出纯净麦心，供心磨系统磨制高品质、低粉的面粉。并去除其中的细麸屑，理清连麸粉粒，送入心磨以外的其它系统研磨、筛理，合理利用其它系统技术特性，达到理想研磨效果。

清粉机由机架、筛体、气室、输料槽、筛上物分料箱等五部分组成。

1 机架：机架主要由12#槽钢与其它结件连接而成，用来支承筛体、气室及将机体连结在地面上。

2 筛体：筛体是本机的运动部件，分左右两个分开的筛体，每个筛体内有三层筛面，每层筛面由四个筛格组成。一个筛格尾端有分隔三层筛面筛上物的抽屉，并压紧筛格。整个筛体由四个中空橡胶弹簧支撑，用两个振动电机传动。筛体下部有集料槽，用来收集筛下物，并通过下面的分料槽调正筛下物流向。

3 气室：每个筛体上部都有一个单独的气室，气室固定在机架的垂直立柱上，每个气室的上部都有一个空气风量调节活门，每个气室按长度方向有16个空气调节装置，按实际需要调节每个间隔中的风量大小。

4 输料槽：输料槽的作用是收集并分配筛下物，按工艺流程将物料排出机外。

5 分料箱：分料箱是用来收集并分配三层筛面上的筛上物，它装在筛体尾端的地板上。

进机物料借助进料装置的振动，使物料布满整个筛面，依靠筛体的振动，物料向前推进并分层穿过筛面。在振动和气流的作用下，物料按粒度、比重和悬浮速度的不同进行分级分层。清粉过程中，负压气流穿过物料层，把比重低的麸屑经气道吸出，较大颗粒向前推至筛尾，较小颗粒穿过筛网落下。穿过筛网的物料，被收集在输料槽中，筛上物进入出料箱，根据工艺流程要求，按线路排出。

漯河华粮面粉机械有限公司生产大中小型面粉机械成套设备，从清理设备到制粉设备的研发和生产销售，产品远销东南亚、欧洲等地，了解更多相关产品咨询，可访问公司网站或者致电沟通了解。