微波加热炉、微波灰化炉 、微波高温炉

产品名称	微波加热炉、微波灰化炉 、微波高温炉
公司名称	青岛迈可威微波创新科技有限公司
价格	10000.00/1台
规格参数	
公司地址	青岛高新技术产业开发区华东路826-8号（注册地址）
联系电话	18661934690

产品详情

1200°C 1400°C 1600°C微波高温炉/烧结炉/加热炉

微波高温炉/烧结炉是利用微波加热来对材料进行加热，它同传统的加热方式不同，传统的加热是依靠发热体将热能通过对流、传导或辐射方式传递至被加热物而使其达到某一温度，热量从外向内传递，烧结时间长，也很能得到细晶。而微波烧结则是利用微波具有的特殊波段与材料的基本细微结构耦合而产生热量，使材料整体加热至烧结温度而实现致密化的方法。具有升温速度快、效率高、被加工物料一致性好，该炉除具有高温微波炉及其烧结工艺技术特有的“ 高、低、快、省 ”的优点外，还具有用途广、操作简便、工艺重复性、稳定性好的显著优点。特别适宜新材料的研制、试验、及小量生产之用。适用于煤炭、电力、冶金、粉体处理以及化工等行业实验室以及高校实验室进行各类固体材料的高温合成、煅烧、焙烧、烧结、热解、炭化、灰化、焚化、熔融及热处理等

应用领域

l 各种无机粉体合成、煅烧以及各种无机材料制品/器件烧结

l 玻璃融化，金属熔融，粉体煅烧

l 物料的干燥，浓缩，热处理

l 有机质的热解碳化、灰化、焚化

l 陶瓷材料的合成与烧结、矿物的干燥、热解、焙烧、煅烧、烧结等；

功能特点

l 升温速度快，温度场均匀；20min内就可由室温升到1000°C（以石墨）

l 采用特种不锈钢真空箱体设计，既能承受负压，也能减少反应的腐蚀

l 根据物料特性，温度可达1500℃，长时间连续工作温度100℃-1450℃

l 高精度进口红外测温仪，可以不接触测试物料温度，避免微波场干扰。可选择热电偶测温

l 门体多重联锁结构，开门断电，保护操作人员，微波泄露防护符合国标

l PLC自动控制，温度和功率均智能可控，触摸屏操作，实时温度功率曲线图显示，提供手动、自动、恒温三种操作模式并可自由切换

l 采用专用高温陶瓷纤维，保温性能好

l 采用无级可调、高稳定度长寿命、连续波工业级微波源，确保设备能够连续稳定长时间运行。

功能选配

l 气氛环境：可通多种气氛（如：空气、氧气、氮气、氩气、弱还原性气氛等）；采用耐腐蚀排气通道，可快速排出加热过程中排放的气体。

l 真空条件：真空度可达-0.098MPA（青岛海拔高度测试数据），配高精度真空泵

l 根据实验要求可定制特殊内腔尺寸，大于1.2L

产品型号

供电电源

220V±10V 50Hz±1Hz

微波系统

功率0～1600W 连续可调

频率2450±50MHz

温度系统

测温方式铠装热电欧测温仪 可选进口红外测温仪

工作温度100～1450℃

极限温度

1500℃

测温精度

±1℃

控制方式

采用触摸屏显示，PLC智能控制系统，方便设置并能实时曲线显示温度、时间、功率参数；能够实现自动、手动、恒温模式；可存储50种工艺参数，带USB接口能够导出历史数据，方便分析数据；并能实现程序梯度升温或快速升温

内腔材料内腔材质采用专用高温陶瓷纤维

升温速率≥50℃/min

气氛环境

可通氧气、氮气、惰性保护气等多种气体

极限真空度-0.096MPa，(青岛海拔高度测得数据)

真空系高精度真空泵、单路气氛控制管路，快速抽真空

防护系统微波泄漏量微波泄漏水平<5mW/cm2（国标）

磁控管报警超温报警，自动关停设备

炉门防护门体多重联锁开关，开门断电

内腔尺寸

1.2L

整机尺寸

652*800*550mm（宽*高*深）