立式台式生物样品前处理处理微波灰化炉青岛厂家直销

产品名称	立式台式生物样品前处理处理微波灰化炉青岛厂家直销
公司名称	青岛迈可威微波创新科技有限公司
价格	10000.00/1台
规格参数	
公司地址	青岛高新技术产业开发区华东路826-8号（注册地址）
联系电话	18661934690

产品详情

HXH-L10立式微波型灰化炉装置（含尾气净化系统）

产品简介：针对目前放射性化学分析的前处理步骤繁琐、实验周期长、污染严重等问题，我公司整合多项创新技术以及微波制样经验，推出了大容量的生物样品灰化装置，提供大容量生物样品灰化及尾气处理，为放射性分析样品前处理提供了崭新的解决方案。

本系统适用于核与辐射安全监测部门、疾控中心、职业病防治院、出入境检验检疫、海洋监测、核工业研究机构、核地质、核电站、核科学相关科研院校、第三方检测公司等相关领域，对大量的生物样品如粮食作物、蔬菜、牧草、牛奶、水产品、肉类等进行快速灰化处理。

迈可威公司提供样品前处理灰化装置知识产权专利，具备ISO9001质量体系认证以及提供5份以上灰化工艺和成功案例

技术性能特点：

1. 高性能坩埚：容量10L，耐受0~1000℃可骤冷骤热，无皲裂、无落粉

2. 智能：集微波干燥、碳化、灰于一体，系统自动控制干燥、碳化、灰化过程

3. 便捷：PLC彩色触摸屏智能控制，实验数据全程记录，配有标准USB接口，实验数据可导出

4. 微波、辅热二合一：微波加热与辅助加热协同工作，灰化更完全、更均匀

5. 大容量的生物样品灰化装置连接尾气净化系统

6. 焦油冷凝回收，烟气吸附后经过化学催化转化为无毒无害小分子

7. 精确、安全：内部的安全锁定机制可在发生意外情况时自动停止仪器运

8. 微波馈入部位：微波腔体的两侧及后方

9. 微波防泄漏抑制器：感抗式抑制器

10. 冷却方式：高速离心风机风冷

11. 工作时间：可以承受24小时连续工作

12. 微波泄露量:<5mw/cm2（国标）

13. 设备组成：主要由微波高温系统、气氛控制系统、电器控制系统其他附件组成

14. 微波高温系统使物料在一个连续的流程中，完成干燥、碳化、灰化三个工艺过程。其中，脱水干燥阶段，快速完成低温条件下的脱水，避免传统干燥条件下，过长的时间和高温对核素升华和漂移的影响。热解碳化阶段，失水干燥的物料干粉，在贫氧状态下，继续受热发生热解反应，气体排出，直至全部碳化。灰化阶段，设备开始进空气，高温碳化物开始氧化分解，直至全部灰化

15. 微波高温系统主要由特制可微波加热大容量坩埚、微波加热腔体、微波源、测温热电偶、保温系统等组成

16. 特殊定制坩埚，可盛放容积为10L的物料

17. 微波加热腔体主要由不锈钢304焊接而成，在腔体外围，两侧及后方安装微波源

18. 微波源主要由磁控管、高压变压器、高压整流回路、冷却风机以及过电流保护装置组成

19. 测温热电偶主要的作用为测试物料的实际温度并与控温系统联动

20. 保温系统由保温效果良好且低介电常数的材料组成，设计为三层保温

21. 气氛控制系统：气氛控制系统自动控制实验过程中进气、出气，根据试验流程，自动控制。脱水干燥阶段，将物料中的水分排出设备；热解碳化阶段，控制进气，使物料处于贫氧环境；灰化阶段，控制通入空气，使高温碳化物开始氧化分解

22. 控制系统主要采用PLC程序控制，可以根据工况的不同对运行参数进行修改。主要由PLC编程控制器，数据采集系统，彩色触摸屏，热电偶传感器等部件组成

23. PLC编程控制器：采集各项数据并进行运算、判断，对各个部分发出指令

24. 数据采集系统：各项数据采集并输送至控制器，控制器根据数据进行计算并发出指令，在微波加热过程热电偶数据采集，PLC可以通过该数据采集进行手动、自动进行控制，方便工艺判读

主要技术参数：

1.产品型号HXH-L10

2.电源：220V±10V/380V±10V（可选），50Hz±1Hz

3.微波功率：0～3200W闭环PID功率控制，连续可调

4.测温系统：热电偶测温，工作温度0~900℃，测温精度±1℃，极限温度1200℃

5.气氛控制：干燥、碳化、灰化时风机开闭自动切换

6.加热方式：微波、辅热双重作用

7.样品容器：10L坩埚，0~1000℃可骤冷骤热，无皲裂、无落粉

8.系统控制：PLC触摸屏智能控制，可存储50种方法，每种方法可设置5段升温程序

9.灰化炉整机功率：7000W

10.灰化炉整机尺寸：950*750*1800mm（宽*深*高）

台式微波灰化炉

一、 产品概述

微波灰化炉工作原理是使用微波作为加热源升温，在高温状态下能够完成将物质进行碳化、灰化的样品处理过程。利用微波的“ 高能量 ”和气流中高浓度的氧气结合的方式使样品的灰化时间由传统的“ 小时 ”变为“ 分钟 ”来计，大大提高工作效率。同时，样品可以在一个流程内连续完成微波炭化、灰化，改善了传统炭化、灰化二步带来的繁琐操作；

迈可威公司提供具备ISO9001质量体系认证以及提供三份以上灰化工艺和成功案例

二、 应用领域

适用于各种有机物和无机物的灰化、磺化、熔融、烘干、腊烧除、熔合、热处理以及灼烧残渣、烧失量、化学分析、重量分析等的测试；广泛应用于中药、保健品、生物样品、石墨、煤炭、焦化产品、化工原料的焦炭灰分（快灰慢灰）、挥发分的测量等其他非金属物质。

三、 产品特点

l 快速：灰化时间由“ 小时 ”转化为“ 分钟 ”计；

l 精准：采用先进的微波功率随温度自动调整的控制技术，实现非脉冲式微波连续加热，使加热过程稳定进行；微波能量即开即有,无热惯性,易于控制温度；

l 微波、辅热二合一：微波加热与辅助加热协同工作，灰化更完全、更均匀；

l 气流：独特的下压式气流设计，单路气氛控制管路，可通氧气、氮气、惰性保护气体等；

l 工艺：集微波干燥、碳化、灰于一体，自动控制干燥、碳化、灰化过程，灰化完成后可快速冷却；

l 智能：内置工业自动化（PLC）控制程序，可自由设定工步要求（时间、功率、温度等参数），并可存储多达50款操作工艺；实时显示曲线显示温度、功率、时间，能够实现自动、手动、恒温模式！

l 安全：门体多重连锁结构，开门断电，保护操作人员，微波泄漏防护符合国标

l 根据实验要求可定制特殊炉型结构

四、产品参数

产品型号

供电电源

220V±10%、50Hz；

微波系统

功率

0～1600W 连续可调，自动变频微波输出

频率

2450±50MHz

温度系统

测温方式

热电偶测温为0-1200℃

工作温度

100～1200℃

极限温度

1200℃

测温精度

±1℃

内腔材料

内腔材质采用专用高温陶瓷纤维

控制方式

采用触摸屏显示，PLC智能控制系统，方便设置并能实时曲线显示温度、时间、功率参数；能够实现自动、手动、恒温模式；可存储50种工艺参数，带USB接口能够导出历史数据，方便分析数据；并能实现程序梯度升温或快速升温

升温速率

≥50℃/min

气氛环境

可通氧气、氮气、惰性保护气等多种气体

工作时间

24小时连续工作

防护系统

微波泄漏量

微波泄漏水平<5mW/cm2（国标）

磁控管报警

超温报警，自动关停设备

炉门防护

多重安全连锁保护装置，炉门未关闭不启动微波；运行过程中意外开门，立即停止微波发射；发生意外情况时自动停止运行。

可以实现多种气体保护功能，气体流速为5-20L/min

内腔尺寸

4.3L（200*120*180mm）

整机尺寸

660*500*540mm（宽*高*深）