

西门子810D数控系统死机维修

产品名称	西门子810D数控系统死机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子810D数控系统死机维修

西门子810D系统死机维修，经现场检查分析,这种故障是因为主控板出问题造成的,因为用户在安装的中没有严格遵循EMC规范,强弱电没有分开布线、接地不良并且没有使用屏蔽线,致使主控板的I/O口被烧毁。后来我申请了服务,SFAE的工程师去现场,更换了一块主控板问题解决了。按下“操作”菜单，到操作画面，再按下“PUNCH”软键，数据传输到计算机中；2、数据恢复：（1）、外数据恢复与数据备份的操作前面四个步骤是一样的操作、端的电压必定是超过7v的，但此时，过流检测电路失效，hcpl-316j芯片不会报故障。实际FANUC

0MC，型号为XH754的数控机床换刀不能拔刀的故障，故障现象：一台配套FANUC 0MC，型号为XH754的数控机床，换刀时，手爪未将主轴中，，分析及处理：手爪不能将主轴中的可能原因有：刀库不能伸出；主轴松刀液压缸未；松刀机构卡死，复位，：如不能，则停电、再送电开机。用手摇脉冲发生器将主轴摇下，用手动换刀换主轴，不能拔刀，故怀疑松刀液压缸有问题。

西门子810D系统死机维修，快速修复其他问题包括：黑屏,白屏,花屏,死机,开不了机,进不去系统，启动卡死不动进不了主界面，显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载，系统报警，伺服故障，控制模块亮红灯，机床不能正常运行维修。

西门子810D系统死机维修，西门子数控系统810D进不了程序维修，西门子加工中心810D系统死机维修，西门子数控机床810D系统死机，无法正常启动，开机死机，运行死机维修，德国西门子系统维修专家，配件齐全，各种故障快速修复。

西门子810D系统死机维修，我们的技术团队由资深的SIEMENS自动化控制工程师组成，所有工程师都经过SIEMENS专业的培训合格考核后上岗，技术方向为自动化系统集成设计，开发、咨询，工程安装调试，自动化设备维修，涉及的行业面向全国钢铁、冶金、能源、造纸、机床、纺织、印刷等多个工业领域

西门子810D系统死机维修流程：

一、联系

本地客户既可电话联系，也可直接到我公司（特殊情况我们可提供现场维修服务）；外地客户可以通过电话、手机、E-mail和我们联系，向我们说明您的工控产品的具体型号、故障情况以及服务要求，另我公司备有大量各种品牌备用工控产品（如：PLC、人机界面、变频器、伺服驱动器等），您还可以向我们商务索取免费借用协议书，进行借用。

二、货运

根据您的需要选择合适的货运方式，同时电话通知我们，并将货运单号发给我司商务，以便我们及时查收。货物运输时请注意包装保护（如用2-3层海绵包裹机器），以防运输过程中出现损坏

三、接收

我们在收到您所需要维修的工控产品后，将在第一时间通知您，核实相关信息，确定维修编号，手工、电子入档，在24小时内给予答复，给出检测报告、维修方案等相关事宜

四、维修协议书、维修合同、备用工控产品免费借用协议书