

# 西门子802S数控系统黑屏维修

产品名称	西门子802S数控系统黑屏维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

### 西门子802S数控系统黑屏维修

西门子802S数控系统黑屏维修，SINUMERIK 802S base line是专门为中国数控机床市场而开发的经济型CNC 控制系统。其特性如下：

结构紧凑，高度集成于一体的数控单元，操作面板，机床操作面板和输入输出单元  
机床调试配置数据少，系统与机床匹配更快速、更容易  
简单而友好的编程界面，保证了生产的快速进行，优化了机床的使用 SINUMERIK 802S base line集成了所有的CNC，PLC，HMI，I/O 于一身：

可独立于其他部件进行安装。坚固而又节省空间的设计，使它可以安装到最方便用户的位置 操作面板提供了所有的数控操作，编程和机床控制动作的按键以及8英寸LCD显示器，同时还提供12个带有LED的用户自定义键。工作方式选择（6种），进给速度修调，主轴速度修调，数控启动与数控停止，系统复位均采用按键形式进行操作  
SINUMERIK 802S base line的输入/输出点为48个24V的直流输入和16个24V的直流输出。输出同时工作系数为0.5 时负载能力可达0.5A。为了方便安装，输入输出采用可移动的螺丝夹紧端子，该端子可用普通的螺丝刀来紧固  
SINUMERIK 802S base line可控制三个进给轴。 SINUMERIK802S base line提供脉冲及方向信号的步进驱动接口。除三个进给轴外，SINUMERIK 802S base line 提供一个  $\pm 10V$  的接口用于连接主轴驱动。 SINUMERIK 802S base line控制软件已经存储在数控部分的Flash-EPROM（闪存）上，Toolbox软件工具（调整所用的软件工具）包含在标准的供货范围内。系统不再需要电池，免维护设计。采用电容防止掉电引起的数据丢失。程序的变化和新程序软件存储。系统软件面向车床和铣床应用，并可单独安装。在每一个工具箱中都包含有车床和铣床的PLC程序示例，以使用户能很快地调试完毕。

西门子802S数控系统黑屏维修，维修其他故障包括：黑屏,白屏,花屏,死机,开不了机,进不去系统,启动卡死不动进不了主界面，显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,

程序走一半,电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载,系统报警,伺服故障,控制模块亮红灯,机床不能正常运行维修。

西门子802S数控系统黑屏维修,西门子数控系统802S开机无显示维修,西门子数控车床老版系统黑屏维修,西门子数控铣床/镗床/磨床/加工中心老版系统黑屏维修,德国西门子十年维修经验,全套测试仪器,各种故障快速修复。

西门子802S数控系统黑屏维修流程:

### 一、联系

本地客户既可电话联系,也可直接到我公司(特殊情况我们可提供现场维修服务);外地客户可以通过电话、手机、E-mail和我们联系,向我们说明您的工控产品的具体型号、故障情况以及服务要求,另我公司备有大量各种品牌备用工控产品(如:PLC、人机界面、变频器、伺服驱动器等),您还可以向我们商务索取免费借用协议书,进行借用。

### 二、货运

根据您的需要选择合适的货运方式,同时电话通知我们,并将货运单号发给我司商务,以便我们及时查收。货物运输时请注意包装保护(如用2-3层海绵包裹机器),以防运输过程中出现损坏

### 三、接收

我们在收到您所需要维修的工控产品后,将在第一时间通知您,核实相关信息,确定维修编号,手工、电子入档,在24小时内给予答复,给出检测报告、维修方案等相关事宜

### 四、维修协议书、维修合同、备用工控产品免费借用协议书