

# YUASA蓄电池NP65-12 12VNP系列

产品名称	YUASA蓄电池NP65-12 12VNP系列
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:汤浅 型号:NP65-12 规格:12V65AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

YUASA蓄电池NP65-12 12VNP系列 具体阐明 汤浅NPL65-12蓄电池12V65AH报价 广东汤浅蓄电池有限公司成立于1996年，是株式会社杰士汤浅世界（下称“日本总部”）在中国大陆唯一的出产“YUASA” NP、NPL、UXH、UXL系列阀控式密封铅酸蓄电池的大型生产基地，全面选用日本总部最先进的铅酸蓄电池制作技能，秉承日本总部九十年专业开发、研讨、制作铅酸电池的许多技能经历。公司质量政策：

“出产可以得到顾客信赖与满意的产品”公司环境政策：恪守法规、维护环境、节能降耗  
防备污染、全员参与、继续改善 公司作业健康安全政策：安全榜首、防备为主、重视职工  
保证健康、恪守法规、继续改善 首要的用户：日本NTT公司；J-phone公司；东京通讯网络公司；东京电力；东北电力；九州电力；疆土交通省；日本道路公团；日本电气；日本富士通；东芝公司；日立制作所；东日本旅客铁道；西日本旅客铁道；大和银行；丰田轿车；技研工业 产品定位：产品品质与技能达到日本汤浅的目标参数，在国内完全替代了进口产品，广泛使用于国内的严重、重点工程，代表国内最高、最先进的铅酸蓄电池产品。使用规模：通讯设备 不间断电源 应急灯 电子体系 警报体系  
太阳能体系 玩?具 操控设备 接线完成后：丈量电池B+，B-电压与P+，P-电压是否持平，持平即维护板正常作业，可以正常使用了。如不持平，请按照上面接线次序从头查看一遍。PS:同口和分口的接这排线的方法是相同的，差异在于他们放电接（负载、电机）和接充电的方法不相同。同口充放电的负极都是接在P-线上；分口是充电线接在C-线上、放电接在P-线上。电液密度对铅蓄电池寿数的影响 电解液的浓度不只与蓄电池的容量有关，并且与正极板栅的腐蚀和负极活性物质硫酸盐化有关。过高的硫酸浓度加快了正极板栅的腐蚀和负极活性物质硫酸盐化，并导致失水加剧。YUASA蓄电池NP65-12 12VNP系列 1  
接排线之前保证排线没有插入维护板；锂电池维护板接线教程 2 将维护板B-  
线（蓝色粗线）焊接到电池总负极 锂电池维护板接线教程 3 排线从细黑线衔接B-  
开始，第2根线（细红线）衔接第1串电池正极，后边依次衔接每一串电池的正极，直到最后一串B+；4  
1、通过用万用表黑色表笔压住B-  
线端子和万用表赤色表笔压信B1线端子，得到第1串电池电压是3.584V。  
2、通过用万用表黑色表笔压住B1线端子和万用表赤色表笔压信B2线端子，得到第2串电池电压是3.584V  
。3、通过此方法丈量，得出：第1串电池电压：3.584V 第2串电池电压：3.584V 第3串电池电压：3.585V  
第4串电池电压：3.585V 第5串电池电压：3.583V 第6串电池电压：3.583V 第7串电池电压：3.584V  
此7串电压都是3.58V，排线接线正确，并且电池电压相差低于0.002V，电池一致性好。板栅合金的影响  
VRLA蓄电池，因为长期使用,正极板栅会在电解液的作用下逐步腐蚀并长大,板栅的长大使活物质和板栅

的结合性降低,然后导致电池容量逐步损失。这种正极板栅的腐蚀和长大首要受板栅的合金组成、电解液密度以及板栅筋条外形等因素的影响。在蓄电池充电过程中,板栅和活性物质的接口上形成非导电层,这些非导电层或低导电性层在板栅和PAM界面引起了高的阻抗,导致充放电时发热和板栅四周PAM胀大,然后限制了电池的容量(即所谓的PCL效应)。YUASA蓄电池NP65-12 12VNP系列 蓄电池极板腐蚀的原因有许多,首要极板组成材料也是影响极板腐蚀的原因之一,极板材料多选用铅锑合金,在锑含量相同,含砷与否是影响铅蓄电池寿数的一个重要因素。试验标明含铅锑砷的合金可以前进极板的开裂强度和硬度,前进极板栅的抗腐蚀功用,延伸蓄电池的运用寿数。YUASA蓄电池NP65-12 12VNP系列极板的厚度的影响 极板的厚度应归于电池设计方面的标题,一般来说,较厚极板的循环寿数要善于较薄极板,而活性物质利用率相比之下要差一些。但有利于循环循环寿数的延伸。在充放电循环中,极板处发作O<sub>2</sub>使栅加氧化,极板栅不断地被腐蚀,使板栅胀大、变形。电解液密度、温度过高,过量充电,使正极电位灵敏下降,此刻暴露在电解液中板栅的覆盖层,就会遭到损坏,成为多孔性的PbSO<sub>4</sub>,电解液通过这些孔道流进覆盖层内的板栅,使板栅遭到腐蚀。电解液不纯,蓄电池的电解液中,若含有对正极板板栅有腐蚀作用的酸类或其他有机物盐类,都会逐步腐蚀正极板板栅。大多数蓄电池极板腐蚀现象都是由以上的原因构成的,在日常日子中我们尽量避免以上的问题,可以很大程度的前进蓄电池的运用寿数。安装压力的影 安装压力对海志电池寿数有很大影响,A GM隔板弹性差,拼装时,极群不加压或压力过小,隔板和极板之间不能坚持杰出的接触,电池容量大大下降。在循环过程中,活性物质的胀大、疏松、脱落是电池寿数提前完结的原因之一,而选用较高的安装压力可以避免活性物质在深循环过程中的胀大。若安装压力太低,还会导致隔板过早地与极板别离,引起电液传输困难,电池内阻敏捷增大,轻易导致蓄电池寿数终止。因此,选用较高的安装压力是电池具有长循环寿数的保证。蓄电池极板腐蚀的批改处理方法:腐蚀较轻者,可以倒出电池内的电解液,并用蒸馏水重复清洗,然后参与新的电解液,充电后即可运用;腐蚀较严峻者,假如是电解液密度过高,可将其调整到规定值,在不充电的情况下继续运用;腐蚀特别严峻的如栅架开裂、活性物质成块掉落等,则需求替换极板进行批改。