



	c	si	mn	ni	s	p
pk - yj507	0.10	0.60	1.75	-	0.03	0.03
pk - yj507tib	0.10	0.60	1.75	0.35~1.0	0.03	0.03

熔敷金属机械性能：

	试验项目	b	s	5	akv ( -30 )	akv ( -40 )
		( mpa )	( mpa )	( % )	( j )	( j )
pk - yj507	保证值	500	410	22	27	
	一般值	550	420	28	100	
pk - yj507tib	保证值	500	410	24		47
	一般值	530	430	29		110

参考规范：（直流反接）

焊丝直径 ( mm )	焊接电流 ( a )	焊接电压 ( v )	干伸长 ( mm )	气体流量 ( l/min )
1.6	180~360	22~35	15~25	15~25