

	c	si	mn	ni	s	p
pk - yj507	0.10	0.60	1.75	-	0.03	0.03
pk - yj507tib	0.10	0.60	1.75	0.35~1.0	0.03	0.03

熔敷金属机械性能：

	试验项目	b	s	5	akv (-30)	akv (-40)
		(mpa)	(mpa)	(%)	(j)	(j)
pk - yj507	保证值	500	410	22	27	
	一般值	550	420	28	100	
pk - yj507tib	保证值	500	410	24		47
	一般值	530	430	29		110

参考规范：（直流反接）

焊丝直径 (mm)	焊接电流 (a)	焊接电压 (v)	干伸长 (mm)	气体流量 (l/min)
1.6	180~360	22~35	15~25	15~25