

50公斤级酸性药芯焊丝 药芯

产品名称	50公斤级酸性药芯焊丝 药芯
公司名称	北京天一焊业有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:PK-YJ501药芯焊丝 类型:药芯 品牌:天一牌
公司地址	北京市大兴区瀛海镇怡乐庄村河堤路1号
联系电话	69271708 15810111711

产品详情

型号	PK-YJ501药芯焊丝	类型	药芯
品牌	天一牌	助焊剂含量	18 (%)
标准直径	1.2 (mm)	熔点	1000 ()
重量	15000 (g)	用途	可用于机械制造,压力容器,造船,石化等重要结构。
材质	低碳钢	产地	北京
长度	10000000000000	工作温度	1000
规格	1.2	焊接电流	260
牌号	YJ	是否含助焊剂	否

50公斤级酸性气保护药芯焊丝

符合：gb10045-2001 相当于：aws a5.20 e71t-1

pk - yj501：是采用co2气体保护的氧化钛型渣系的药芯焊丝（相当于日本神钢的dw100药芯焊丝）。该焊丝工艺性能优良。其飞溅小，脱渣容易，成型美观，尤其易于进行全位置焊接(1.2~ 1.6)，已通过船级社认可。可用于机械制造,压力容器，造船，石化等重要结构。

pk—yj502：采用从英国引进的配方生产的co2气体保护的氧化钛钙型渣系的药芯焊丝。该焊丝工艺性能优良，其飞溅小，脱渣容易，成型美观，内在质量稳定可靠，能进行全位置焊接(1.2~ 1.6)，已通过船级社认可。可用于机械制造,压力容器，造船，石化等重要结构。

熔敷金属化学成分 (%)

--	--	--	--	--

	c	si	mn	s	p
pk - yj501	0.10	0.60	1.75	0.03	0.03
pk - yj502	0.10	0.60	1.75	0.03	0.03

熔敷金属机械性能

	试验项目	b	s	5	akv (0)	akv (-20)
		(mpa)	(mpa)	(%)	(j)	(j)
pk - yj501	保证值	500	410	22	47	27
	一般值	540	430	28	100	80
pk - yj502	保证值	500	410	22	47	27
	一般值	550	440	28	110	85

参考规范：（直流反接）

焊丝直径 (mm)	焊接电流 (a)	焊接电压 (v)	干伸长 (mm)	气体流量 (l/min)
1.2	100~300	20~30	15~25	15~20
1.4	120~320	22~32	15~25	15~25
1.6	180~340	22~34	15~25	15~25