山东青岛曙光全自动精密平面磨床4080

产品名称	山东青岛曙光全自动精密平面磨床4080
公司名称	青岛鹏晨机械五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区红埠社区天康路8号（注册地址）
联系电话	13963973108 15853276763

产品详情

山东青岛曙光全自动精密平面磨床用于全自动平面研磨及沟槽研磨：NC控制系统使用嵌入式多轴运动控制器（可根据客户特殊要求，另行编写程序），光栅尺反馈、精度更准确，升降伺服马达驱动，最小设定值0.001mm；操作简单，初需输入总研磨量、精磨度、粗磨每次进刀量、精磨每次进刀量，无火花研磨次数、研磨完成上升高度，研磨完成停机状态。山东青岛曙光全自动磨的机器结构 采用对称性设计，道轨加大跨距，合理道轨长度比列，优质材质经消除内应力处理，保证机器稳定性;主轴采用超精密级轴承（P4、ABEC7级）及V3级低振马达，保证研磨光洁度。前后螺杆机构采用滚珠螺杆传动。循环式自动润滑，当油压系统启动即可向各滑道及螺杆供油;油压回路设计采用合理油压设计，选用优质油压元件，减少温、换向平稳。

4080磨床参数

内容			单位				
能力	工作台工作面积		mm	800*400			
	左右最大移动量		mm	930			
	前后最大移动量		mm		450		
	工作台面至主轴中心最大距离		mm		720		
	工作台面最大承受重量		Kg		700		
工作台		工作T型槽			mm*N 14*3		
		工作台速度			M/min		5-23
		前后手轮进刀					1格
							1圈
		前后自动进给			mm		0.1-8
		前后快速移动					50KZ
							60HZ
砂轮	砂轮尺寸		mm	φ355*40*φ127			
	主轴转速				50KZ	R.p.m	
					60HZ		

上下结构	最大移动量	mm	500	
	上下手轮进刀	1格	mm	0.0
		1圈		mm
	自动进给量	mm	0.001-0.04	
	上下快速移动量	M/min	130mm/min	
马达	主轴马达	HXP	5*4	
	上下驱动马达	HXP	80W/1000W	
	油压马达	HXP	3*6	
	吸尘马达	HXP	3/4*2	
	水泵马达	HXP	90W	
	前后驱动马达	HXP	40W	
尺寸	机器高度	mm	1880	
	占地面积	mm	3600*2750	
	净重	Kg	2800	
	毛重	Kg	3000	

4080磨床标准附件：

砂轮　1个　油压系统　1套

法兰　1个　砂轮拔取器　1个

冷却水机　1套　使用说明书　1个

砂轮修整座　1个　电磁吸盘　1个

砂轮平行棒　1个　工作灯　1个

工具及工具箱　1套

青岛鹏晨机械五金有限公司供应曙光精密平面磨床，是曙光精密磨床的特级代理商，本公司有专业的技术人员，无忧的售后保障，有优质的质量保证，是精密制作行业的首选商家，青岛曙光精密平面磨床有手摇精密平面磨床和全自动精密平面磨床，型号多样，方便不同加工行业不同加工物件的企业选择，另承接精密平面磨床的维修与保养主、精密平面磨床精度调整、精密平面磨床铲花；精密平面磨床配件及磨料磨具等，提供一站式服务。欢迎来电咨询洽15853276763